

# Spare parts catalog

***FIEDLER***<sup>®</sup>

**Roller- / Kombined Spreader  
FWS 200 / 200 K**

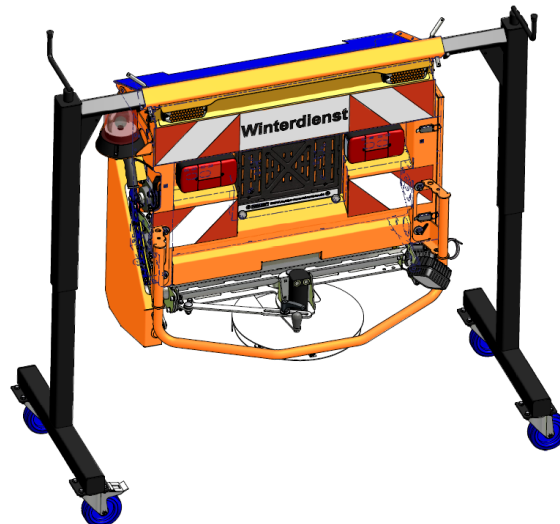


These operating instructions must always be kept in the vehicle!

# Spare parts catalog

## **FIEDLER®** Roller- / Kombined Spreader FWS 200 / 200 K

Dear Customer,  
with the choice of this **FIEDLER®**- Product you have chosen a professional device, which ensures the highest quality and reliability. For the trust placed in us, we would like to take this opportunity.  
We ask you, **read the following instructions carefully before operating**, so you can enjoy all the benefits of our products.



Machine No.: .....  
date of issue: 16/01/2015  
version: 2.1



**FIEDLER®**



INNOVATIVE TECHNIK für jede JAHRESZEIT



### **Damaged or missing parts must be replaced immediately!**

To ensure the safety of your device, use only the **FIEDLER**<sup>®</sup> original spare parts!

### **Dear customer,**

to allow for proper and fast processing of your spare parts order, please remember to include the following details:

1. Quantity
2. Spare part designation
3. Item No.
4. Spare part No.
5. Type of machine/serial No./year of manufacture
6. Customer No./invoicing address/delivery address
7. Shipping method (collection, parcel/shipping, express, overnight shipping)



### **Classification of components**

For a reliable classification of electric or hydraulic components, your order should indicate manufacturer's original numbers/designations found on the respective parts.



### **Order form**

For your convenience, you can use the order form on the following page.

You can also download a copy at **[www.fiedler-maschinenbau.de](http://www.fiedler-maschinenbau.de)** and return the completed order form to us via email.



✉ Dresden Straße 76c • 01877 Schmölln-Putzkau • Germany • ☎ +49 (0) 3594 74 5800  
 📠 +49 (0) 3594 74 580 44 • 🌐 www.fiedler-maschinenbau.de

**ersatzteile@fiedler-gmbh.com**





**☎ +49 (0) 3594 745 80 38**

**📠 +49 (0) 3594 745 80 44**

**SPARE PARTS ORDER**

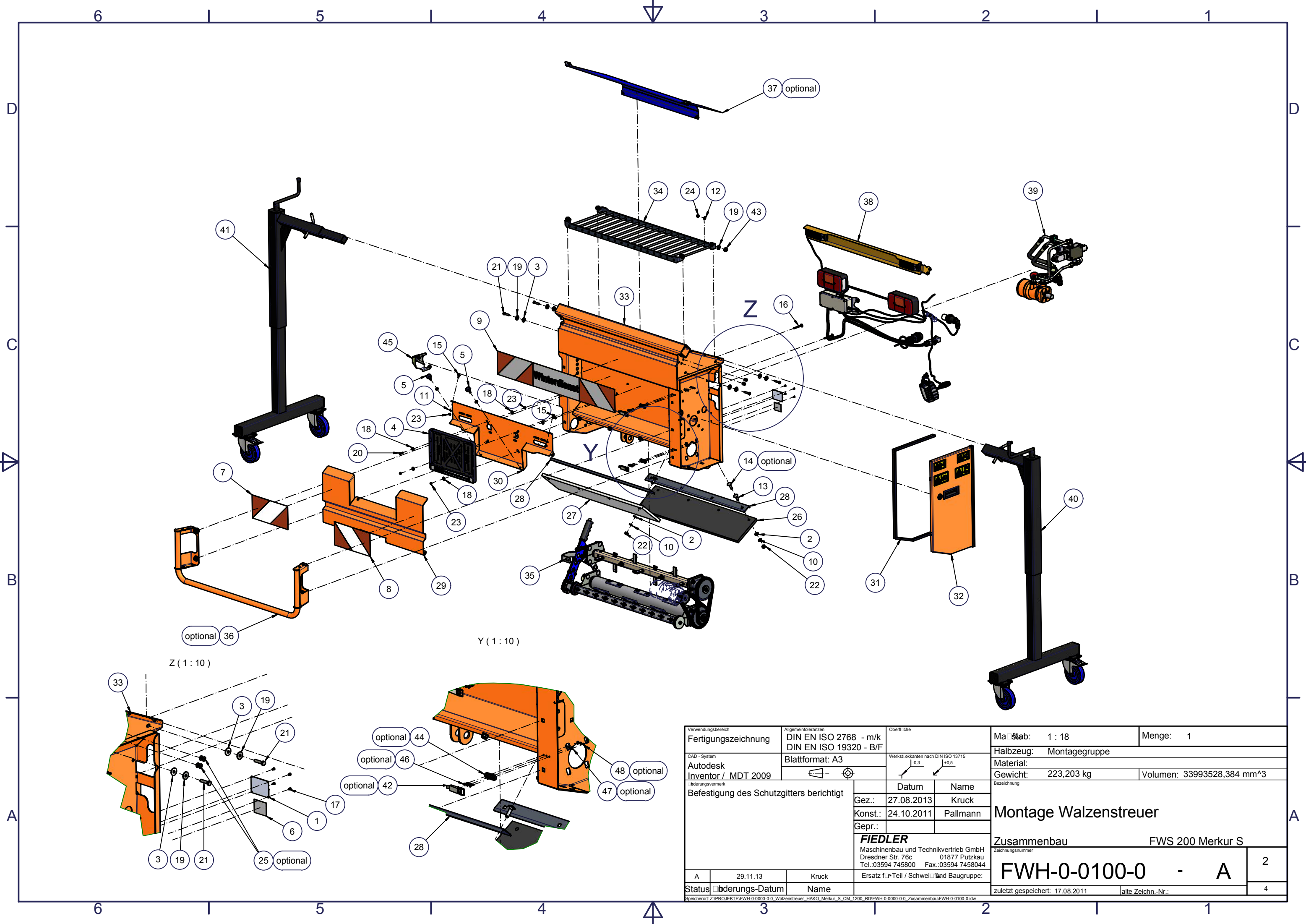
| Number of pieces | Spare part designation | Item No. | Spare part No. | Machine/ device | Serial No./ year of manufacture |
|------------------|------------------------|----------|----------------|-----------------|---------------------------------|
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |
|                  |                        |          |                |                 |                                 |

| Invoicing address                         | Customer No.      | Delivery address (if different)           |
|---|-------------------|---|
| .....<br>.....<br>.....<br>.....<br>..... |                   | .....<br>.....<br>.....<br>.....<br>..... |
|   | Ref. No./customer |   |
|   | ☎ Contact person  |   |
|   |                   |   |
|   | 📠 Contact person  |   |
|   |                   |   |

- Shipping method:**
-  Standard
  -  Express Saver
  -  Express
  -  | innight
  - Collection on .....

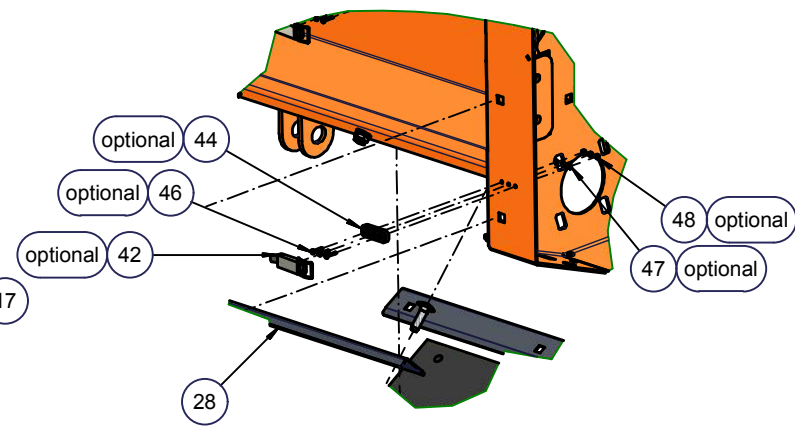
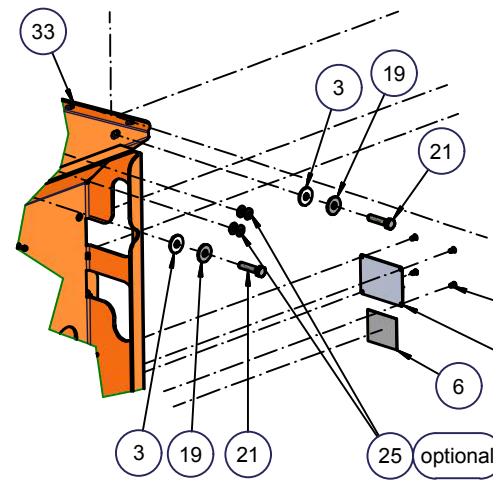
.....  
Place, date

.....  
Signature and stamp



Z (1:10)

Y (1:10)



|   |  |  |  |  |  |  |  |                                       |  |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung     |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   |  | Oberfl. zhe                                      |  | Maßstab: 1:18  |  | Menge: 1                              |  |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. Eckarten nach DIN ISO 13715<br>+0.3 +0.5 |  | Halbzeug: Montagegruppe  |  | Material:                             |  |
| Befestigung des Schutzgitters berichtigt      |  | Datum  |  | Name   |  | Gewicht: 223,203 kg  |  | Volumen: 33993528,384 mm <sup>3</sup> |  |
|   |  | Gez.: 27.08.2013   |  | Kruck  |  | <b>Montage Walzenstreuer</b><br>Zusammenbau FWS 200 Merkur S<br>Zeichnungsnummer |  |                                       |  |
|   |  | Konst.: 24.10.2011   |  | Pallmann   |  |  |  |                                       |  |
|   |  | Gepr.:   |  |  |  |  |  |                                       |  |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:         |  | <b>FWH-0-0100-0 - A</b>  |  |                                       |  |
| A   |  |  |  | 29.11.13   |  | Kruck  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011       |  |
| Status  |  | Änderungs-Datum  |  | Name   |  |  |  | 4                                     |  |

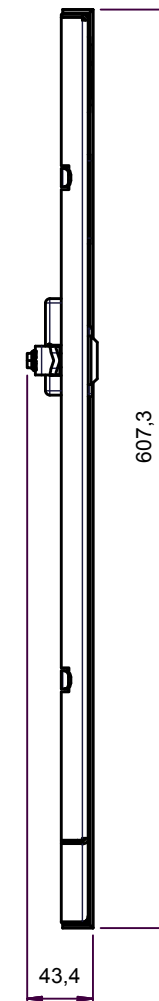
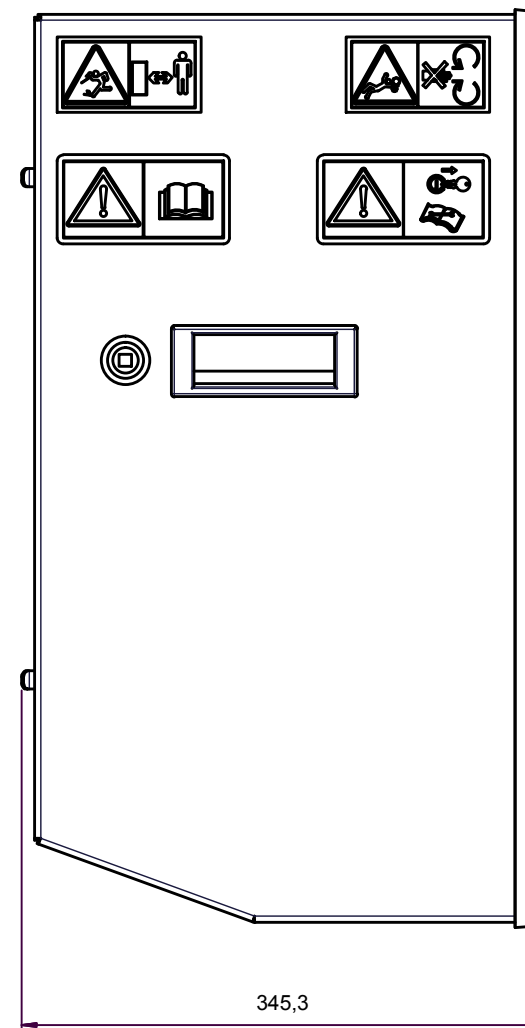
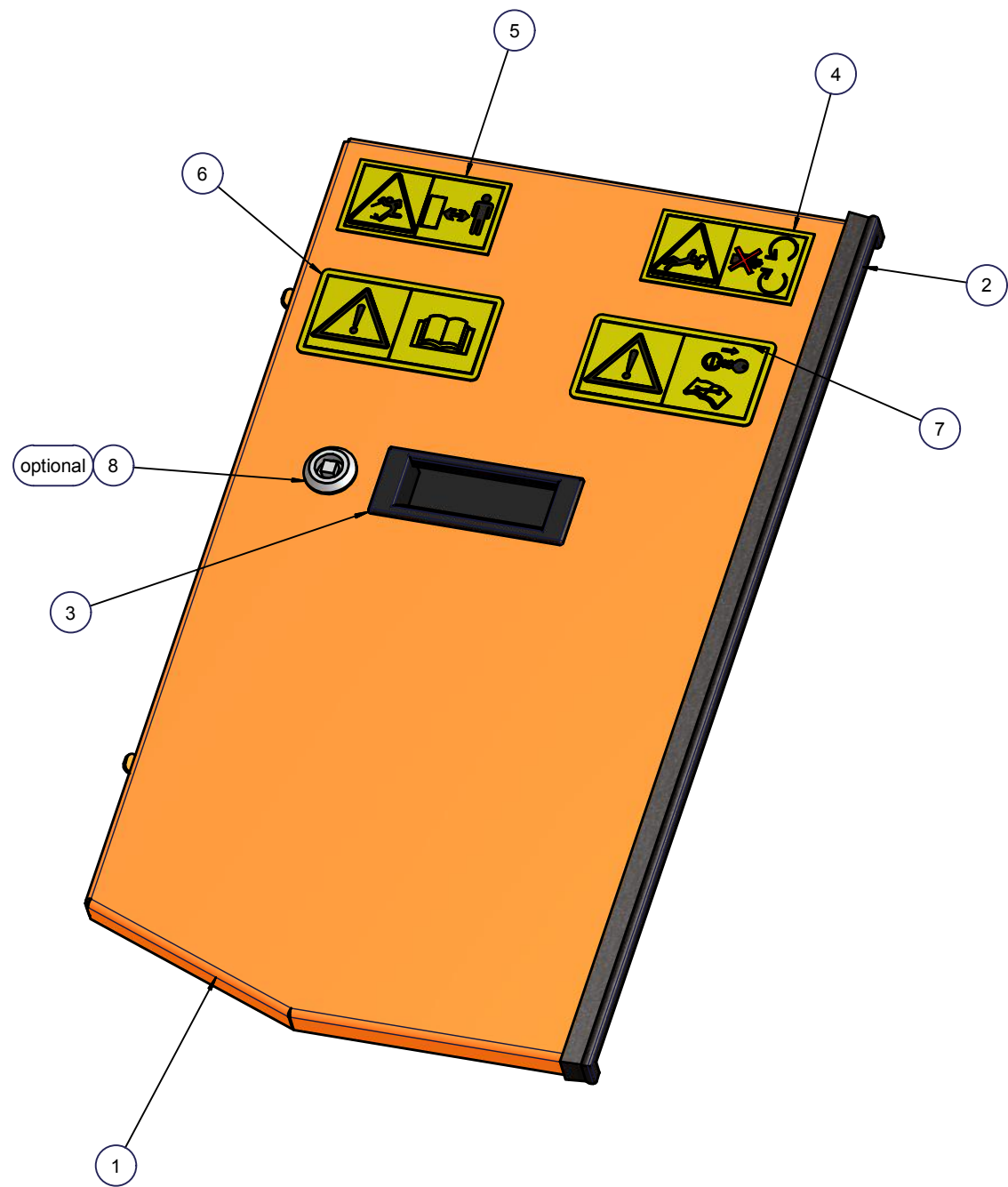


| Pos. | Menge | Bezeichnung  | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 1     | Typenschild_Maschinenbau   | 60-001-411      |
| 2    | 8     | PVC-Scheibe_schwarz  | 60-002-475      |
| 3    | 4     | Unterlegscheibe  | 60-004-095      |
| 4    | 1     | Fiedler - Fahrzeugkennzeichenunterlage                           | 60-003-416      |
| 5    | 2     | Rändelschraube   | 60-003-874      |
| 6    | 1     | geprägte Sicherheit  | Aufkleber       |
| 7    | 1     | Warntafel links  | AAE-A-0087      |
| 8    | 1     | Warntafel rechts   | AAE-A-0088      |
| 9    | 1     | Aufkleber Winterdienst FWS200                                    | AAE-A-0097      |
| 10   | 8     | Unterlegscheibe  | 10-000-276      |
| 11   | 4     | Unterlegscheibe  | 10-000-282      |
| 12   | 6     | Unterlegscheibe  | 10-000-287      |
| 13   | 8     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                             | 60-004-147      |
| 14   | 4     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                             | 60-004-084      |
| 15   | 2     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                             | 10-000-242      |
| 16   | 2     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                             | 60-004-641      |
| 17   | 4     | Blindniet  | 60-001-476      |
| 18   | 6     | K-Scheibe  | 60-003-218      |
| 19   | 8     | K-Scheibe  | 10-000-279      |
| 20   | 2     | Sechskantschraube  | 10-000-283      |
| 21   | 4     | Sechskantschraube  | 60-004-169      |
| 22   | 8     | Sechskantmutter  | 10-000-272      |
| 23   | 7     | Sechskantmutter  | 60-002-356      |
| 24   | 4     | Sechskantmutter  | 10-000-288      |
| 25   | 4     | Druckniet  | 60-004-726      |
| 26   | 1     | Abstreifgummi oben   | FWH-0-0102-0    |
| 27   | 1     | Abstreifgummi unten  | FWH-0-0103-0    |
| 28   | 2     | Druckleiste  | FWH-0-0104-0    |
| 29   | 1     | Heckdeckel   | FWH-0-0105      |
| 30   | 1     | Heckleuchtringer   | FWH-0-0106      |
| 31   | 1     | Dichtleiste lang (1190 mm)                                       | FWH-0-0110      |
| 32   | 1     | Montage Seitendeckel   | FWH-0-0300      |
| 33   | 1     | Schweißgruppe Behälter   | FWH-1-0100      |
| 34   | 1     | Schweißgruppe Schutzgitter                                       | FWH-1-0200-0    |
| 35   | 1     | Montage Antrieb  | FWH-2-0100-0    |
| 36   | 1     | Montage Rammboegel Walzenstreuer                                 | FWH-3-1600      |
| 37   | 1     | Montage Abdeckplane  | FWH-3-1800      |
| 38   | 1     | Montage Elektrik Walzenstreuer                                   | FWH-E-0300      |
| 39   | 1     | Montage Hydraulik Walzenstreuer                                  | FWH-H-0100      |
| 40   | 1     | Montage Abstellstütze rechts                                     | FWS-3-1300      |
| 41   | 1     | Montage Abstellstütze links                                      | FWS-3-1400      |
| 42   | 2     | Edelstahlspanverschluss  | 60-001-917      |
| 43   | 4     | Distanz-Buchse f. Schutz-G.                                      | SMA-5-0014      |
| 44   | 2     | Verschlussplatte   | FSS-1-0602      |
| 45   | 1     | Wellenkappe  | FWJ-0-0409      |
| 46   | 6     | Schrauben mit vergrößertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H | 60-003-362      |
| 47   | 6     | Unterlegscheibe  | 60-002-269      |
| 48   | 6     | Sechskantmutter  | 60-001-657      |



|  |  |  |   |   |
|--|--|--|---|---|
| Verwendungsbereich<br><b>Fertigungszeichnung</b> | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche   | Maßstab:  | Menge: 1                                    |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009    | Blattformat: A4  | Werkstoff:<br>Werkst.:<br>Werkst.:<br>Werkst.:   | Halbzeug: Montagegruppe                           |   |
| Änderungsvermerk                                 |  | Datum  | Name  | Bezeichnung<br><b>Montage Walzenstreuer</b> |
|  |  | Gez.: 27.08.2013   | Kruck   |   |
|  |  | Konst.: 24.10.2011   | Pallmann  |   |
|  |  | Gepr.:   |   |   |
|  |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |   | Zusammenbau <b>FWS 200 Merkur S</b>         |
|  |  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |   | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0100-0 - A</b> |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name   | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: |   |
|  |  |  | 4   |   |

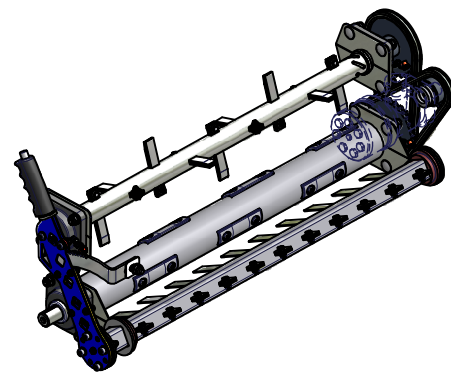
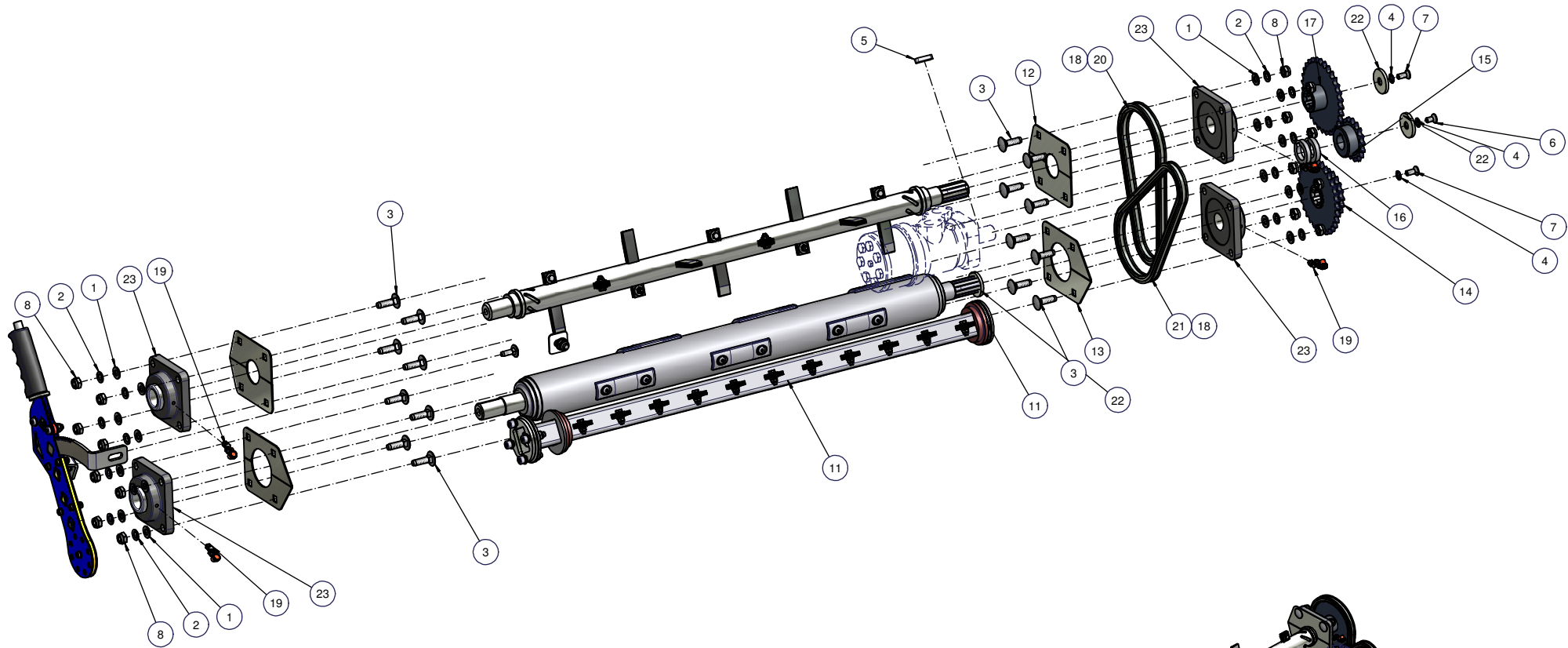




| Pos. | Menge | Bezeichnung                              | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 1     | Seitendeckel                             | FWH-3-0001      |
| 2    | 1     | Dichtleiste kurz                         | FWH-3-0002-0    |
| 3    | 1     | Griffmulde                               | 60-000-762      |
| 4    | 1     | Aufkleber_Warnung vor Handverletzung     | AAE-A-0016      |
| 5    | 1     | Aufkleber_Abstand halten                 | AAE-A-0015      |
| 6    | 1     | vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen  | AAE-A-0022      |
| 7    | 1     | vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor | AAE-A-0025      |
| 8    | 1     | Dreh-Spannriegel                         | 60-004-558      |

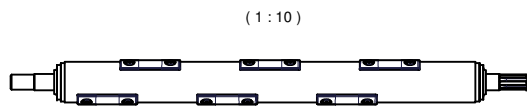
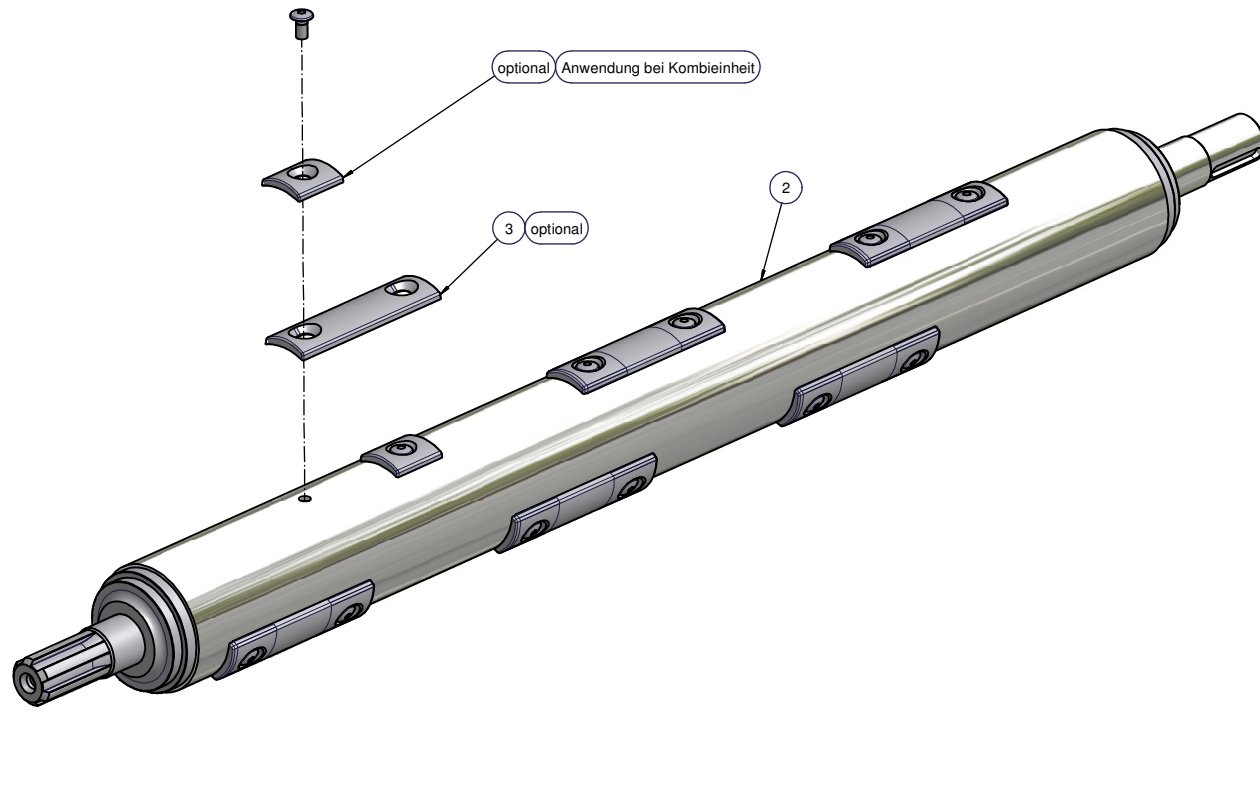
|   |                 |  |  |   |  |   |  |  |  |
|---|-----------------|--|--|---|--|---|--|--|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung       |                 | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   |  | Oberfl. zhe                                       |  | Maßstab: (1:5)  |  | Menge: 1(1)  |  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 |                 | Blattformat: A3  |  | Werkst. skanteten nach DIN ISO 13715<br>±0,3 ±0,5 |  | Halbzeug: Montagegruppe   |  | Material:<br>Gewicht: 3,835 kg   Volumen: 604130,281 mm³ |  |
| Änderungsvermerk                                |                 | Datum  |  | Name  |  | <b>Montage Seitendeckel</b><br>Montage Behälter FWS 350 Merkur S<br>Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0300-0 - A</b> |  |  |  |
|   |                 | Gez.: 17.08.2012   |  | kruck   |  |   |  |  |  |
|   |                 | Konst.: 27.01.2011   |  | Pallmann  |  |   |  |  |  |
|   |                 | Gepr.:   |  |   |  |   |  |  |  |
|   |                 | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044<br>Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe: |  |   |  |   |  |  |  |
| Status  | Änderungs-Datum | Name   |  |   |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011   |  | alte Zeichn.-Nr.: 2                                      |  |





| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 16    | Unterlegscheibe                      | 10-000-276      |
| 2    | 16    | Federring                            | 60-004-148      |
| 3    | 16    | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-147      |
| 4    | 3     | Fächerscheibe                        | 60-002-283      |
| 5    | 1     | Paßfeder                             | 10-000-049      |
| 6    | 1     | Senkschraube                         | 10-000-695      |
| 7    | 2     | Senkschraube                         | 60-000-660      |
| 8    | 16    | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 9    | 1     | Montage Ausbringwelle                | FWH-2-0200      |
| 10   | 1     | Montage Rührwerk                     | FWH-2-0400      |
| 11   | 1     | Montage Federsteller                 | FWH-2-0600      |
| 12   | 4     | Abdichtungsblech oben                | FWS-1-0006      |
| 13   | 4     | Abdichtungsblech unten               | FWS-1-0008      |
| 14   | 1     | Schweißgruppe Ritzel Ausbringwelle   | FWS-2-1300      |
| 15   | 1     | Kettenrad Motor 17 Zähne             | FWS-2-1304      |
| 16   | 2     | Abstandshalter Hydromotor            | FWS-2-1305      |
| 17   | 1     | Schweißgruppe Kettenrad oben         | FWS-2-1400      |
| 18   | 2     | Kettenschloss                        | 00-000-105      |
| 19   | 4     | Schmiernippel mit Schutzkappe 45°    | 60-002-621      |
| 20   | 1     | Rollenkette                          | 60-004-634      |
| 21   | 1     | Rollenkette                          | 60-004-633      |
| 22   | 3     | Endscheibe                           | SMG2B070        |
| 23   | 4     | Flanschlager                         | 60-005-706      |

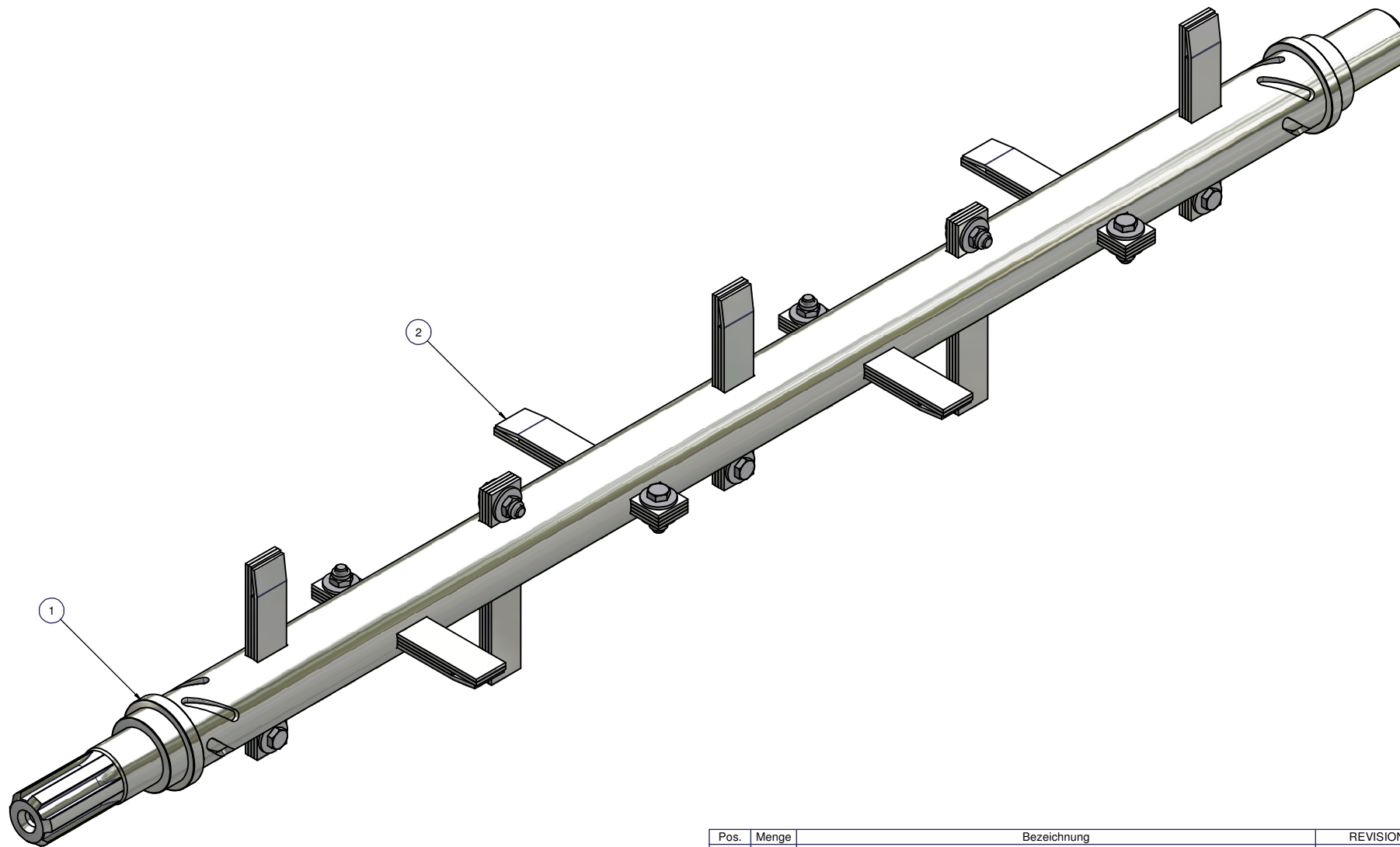
|                     |   |  |  |                          |
|---------------------|---|--|--|--------------------------|
| Verwendungsbereich  | Allgemeinbereich                                | Oberfläche   | Maßstab: 1:7                             | Menge: 1(1)              |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Wertetoleranzen nach DIN ISO 13715<br>1:1/3 1:1/5  | Halbzeug: Montagegruppe                  |                          |
| CAD-System          | Autodesk Inventor / MDT 2009                    | Blattformat: A3  | Materiale:                               | Gewicht: 41,565 kg       |
| Änderungsvermerk    |   |  | Gewicht: 41,565 kg                       | Volumen: 6261666,740 mm³ |
|                     |   | Datum  | Name                                     |                          |
|                     |   | Gez.: 20.08.2012   | kruck                                    |                          |
|                     |   | Konst.: 09.03.2010   | Pallmann                                 |                          |
|                     |   | Gepr.:   |  |                          |
|                     |   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044<br>Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: |  |                          |
| Status              | Änderungs-Datum                                 | Name   | <b>Montage Antrieb</b>                   |                          |
|                     |   |  | <b>Montage Behälter</b> FWS 200 Merkur S |                          |
|                     |   |  | Zachnungsnummer                          |                          |
|                     |   |  | <b>FWH-2-0100-0 - A</b>                  |                          |
|                     |   |  | 2  |                          |
|                     |   |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011          |                          |
|                     |   |  | alte Zeichn.-Nr.:                        |                          |
|                     |   |  | 2  |                          |



| Pos. | Menge | Bezeichnung                 | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-----------------------------|-----------------|
| 1    | 18    | Blindbolzen                 | 60-004-442      |
| 2    | 1     | Schweißgruppe Ausbringwelle | FWH-2-1000      |
| 3    | 9     | Nocke groß                  | FWS-2-0603      |
| 4    | 18    | Nocke klein                 | FWS-2-0604      |

|                              |   |  |   |                                      |
|------------------------------|---|--|---|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich           | Allgemeinabmessungen                            | Oberfläche   | Maßstab: 1 : 3  | Menge: 1(1)                          |
| Fertigungszeichnung          | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Werkstoffnormen nach DIN ISO 13715<br>1.6.3<br>1.6.5   | Halbzeug: Montagegruppe                               |                                      |
| CAD - System                 | Blattformat: A3                                 |  | Material:   |                                      |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 |   |  | Gewicht: 9,005 kg                                     | Volumen: 1160603,823 mm <sup>3</sup> |
| Änderungsvermerk             |   | Datum  | Name  | Bezeichnung                          |
|                              |   | Gez.: 20.08.2012   | kruck   | Montage Ausbringwelle                |
|                              |   | Konst.: 23.06.2010   | Pallmann  |                                      |
|                              |   | Gepr.:   |   |                                      |
|                              |   | <b>FIEDLER</b>   |   | Montage Antrieb FWS 350 Merkur S     |
|                              |   | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |   | Zachnungsnummer                      |
|                              |   | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   |   | <b>FWH-2-0200-0 - A</b> 2            |
| Status                       | Änderungs-Datum                                 | Name   | zuletzt gespeichert: 17.08.2011   alle Zeichn.-Nr.: 2 |                                      |



| Pos.                         | Menge | Bezeichnung  | REVISIONSNUMMER         |
|------------------------------|-------|--|-------------------------|
| 2                            | 9     | Montage Federpaket für Rührwerk  | FWS-2-1000              |
| 1                            | 1     | Schweißgruppe Rührwelle  | FWH-2-1100              |
| Verwendungsbereich           |       | Allgemeinbereich   | Oberfläche              |
| Fertigungszeichnung          |       | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F  | Maßstab: (1:2)          |
| CAD-System                   |       | Blattformat: A3  | Menge: 1(1)             |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 |       | Werkstücknormen nach DIN ISO 13715<br>1:2<br>1:5   | Halbzeug: Montagegruppe |
| Änderungsvermerk             |       |  | Materialeigenschaften   |
|                              |       | Datum  | Name                    |
|                              |       | Gez.: 20.08.2012   | kruck                   |
|                              |       | Konst.: 30.06.2010   | Pallmann                |
|                              |       | Gepr.:   |                         |
|                              |       | <b>FIEDLER</b>   |                         |
|                              |       | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |                         |
|                              |       | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   |                         |
| Status                       |       | Änderungs-Datum  | Name                    |
|                              |       |  |                         |
|                              |       | zuletzt gespeichert: 17.08.2011  |                         |
|                              |       | alte Zeichn.-Nr.:  |                         |
|                              |       | 2  |                         |
|                              |       | 2  |                         |

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzensteuer\_HAKO\_Merkur\_S\_CM\_1200\_RDFWH-2-0000-0-0-Antrieb\FWH-2-0400-0.dwg

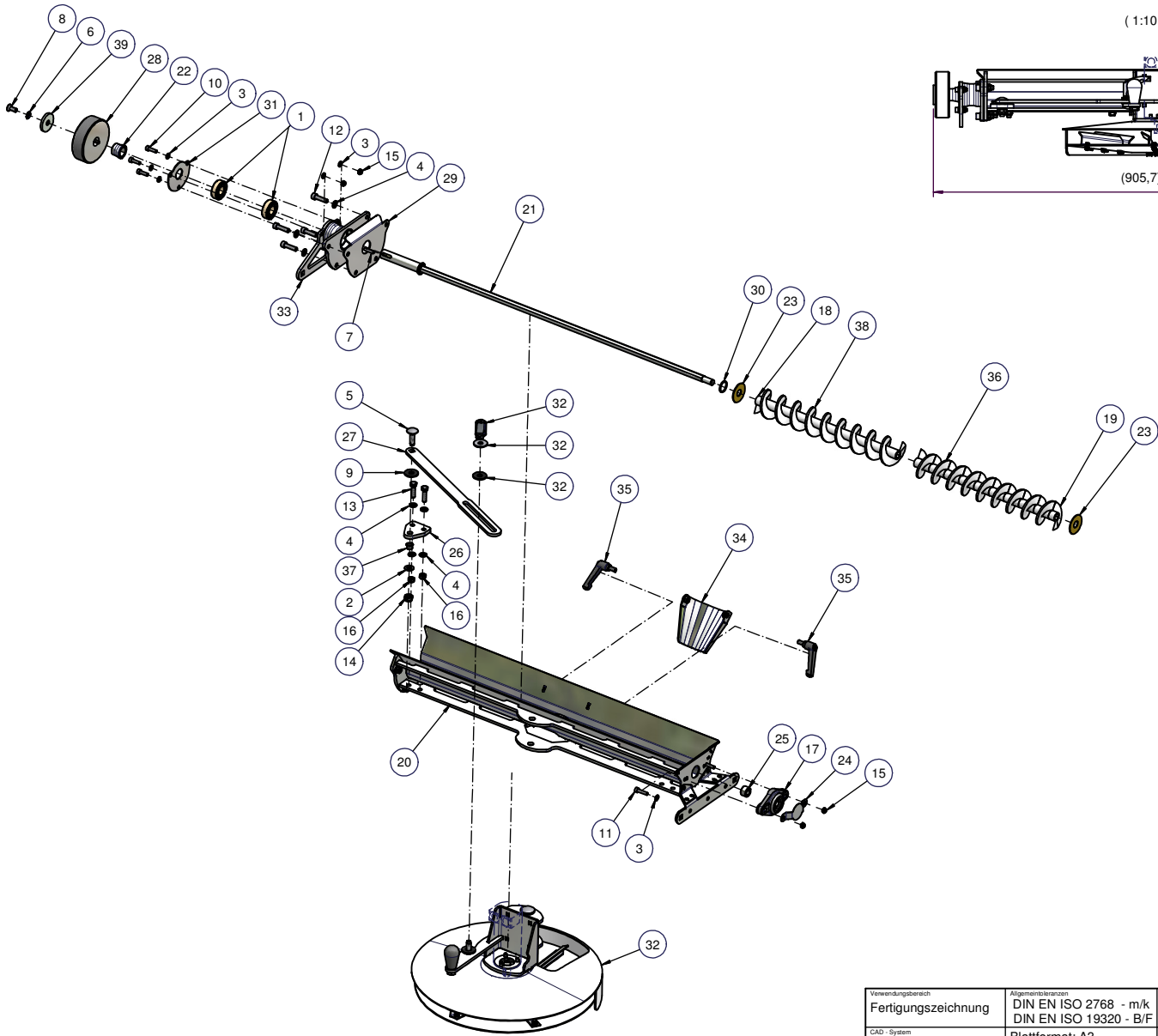
6 5 4 3 2 1

D

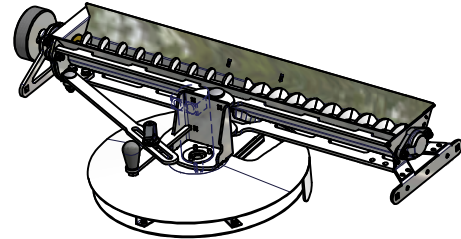
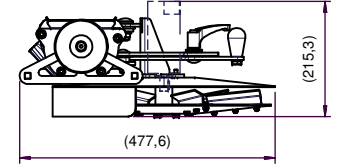
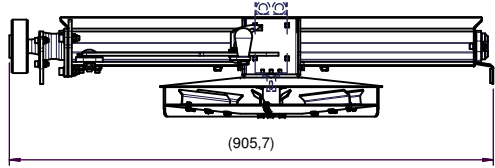
C

B

A



(1:10)



|                              |   |  |   |                                      |
|------------------------------|---|--|---|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich           | Allgemeinbezeichnungen                          | Oberfläche   | Maßstab: 1:10                             | Menge: 1(1)                          |
| Fertigungszeichnung          | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Halbzeug: Montagegruppe                   |                                      |
| CAD-System                   | Blattformat: A3                                 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715<br>1:0,5 1:0,5  | Material:                                 |                                      |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 |   |  | Gewicht: 19,009 kg                        | Volumen: 2813156,636 mm <sup>3</sup> |
| Änderungsvermerk             |   | Datum Name   | Bezeichnung                               |                                      |
|                              |   | Gez.: 09.04.2013 Kruck   | Zusatzeinheit Kombistreuer                |                                      |
|                              |   | Konst.: 04.10.2012 Pallmann  |   |                                      |
|                              |   | Gepr.:   |   |                                      |
|                              |   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S |                                      |
|                              |   | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   | Zeichnungsnummer                          |                                      |
|                              |   |  | <b>FWH-0-0400-0 - 0</b>                   |                                      |
| Status                       | Änderungs-Datum                                 | Name   | zuletzt gespeichert: 18.08.2011           |                                      |
|                              |   |  | alte Zeichn.-Nr.:                         |                                      |

6 5 4 3 2 1

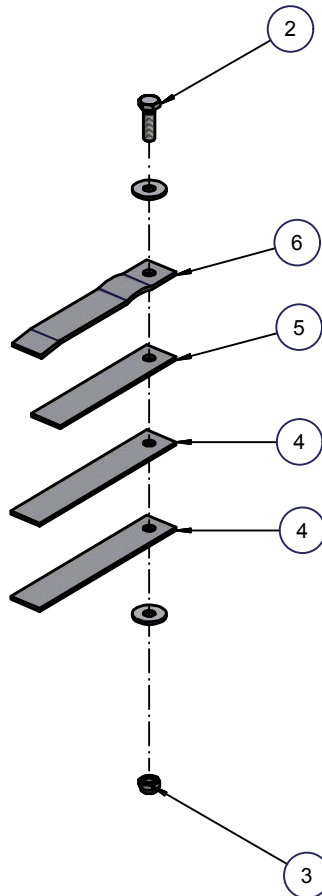
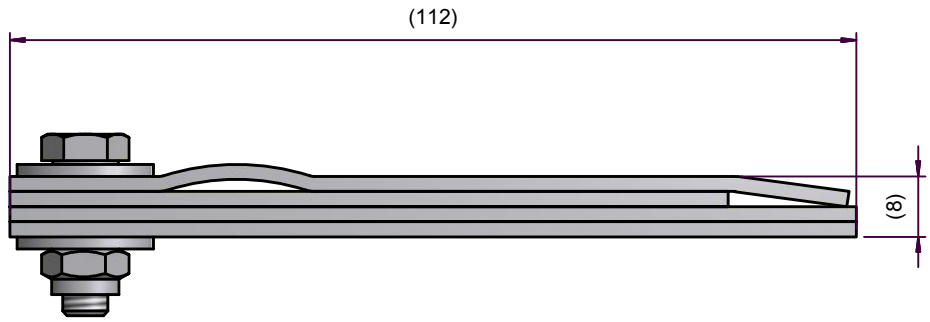
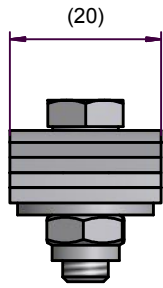


| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 2     | Kugellager                           | 60-004-051      |
| 2    | 1     | Unterlegscheibe                      | 10-000-276      |
| 3    | 8     | Unterlegscheibe                      | 10-000-282      |
| 4    | 12    | Unterlegscheibe                      | 10-000-287      |
| 5    | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-147      |
| 6    | 1     | Fächerscheibe                        | 60-002-283      |
| 7    | 1     | Paßfeder                             | 60-004-175      |
| 8    | 1     | Senkschraube                         | 60-000-660      |
| 9    | 1     | Unterlegscheibe                      | 60-002-864      |
| 10   | 3     | Zylinderkopfschraube                 | 60-004-205      |
| 11   | 2     | Zylinderkopfschraube                 | 60-004-081      |
| 12   | 4     | Zylinderkopfschraube                 | 60-003-839      |
| 13   | 2     | Sechskantschraube                    | 60-002-750      |
| 14   | 1     | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 15   | 5     | Sechskantmutter                      | 60-002-356      |
| 16   | 6     | Sechskantmutter                      | 10-000-288      |
| 17   | 1     | Flanschlager                         | 60-004-052      |
| 18   | 1     | Rechtsgängig_15mm                    | FWH-3-0003      |
| 19   | 1     | Linksgängig_15mm                     | FWH-3-0004      |
| 20   | 1     | Schweißgruppe Streugutwanne Merkur S | FWH-3-0100      |
| 21   | 1     | Schneckenwelle Merkur S              | FWH-3-0200      |
| 22   | 1     | Distanzhülse links                   | FWJ-0-0501      |
| 23   | 2     | Dichtscheibe                         | FWJ-0-0502      |
| 24   | 1     | Lagerdeckel                          | FWJ-0-0503      |
| 25   | 1     | Distanzhülse rechts                  | FWJ-0-0505      |
| 26   | 1     | Streutellerstütze                    | FWJ-0-0506      |
| 27   | 1     | Streutellerstrebe                    | FWJ-0-0507      |
| 28   | 1     | Stahlreibrad                         | FWJ-0-0508      |
| 29   | 1     | Dichtplatte innen                    | FWJ-0-0509-0    |
| 30   | 1     | Abstandsring                         | FWJ-0-0510-0    |
| 31   | 1     | Dichtplatte außen                    | FWJ-0-0511-0    |
| 32   | 1     | Verstellschacht elektrisch           | FST-3-1000      |
| 33   | 1     | Schweißgruppe Lagerhülse             | FWJ-3-1100      |
| 34   | 1     | Schweißgruppe Streugutschütte        | FWJ-3-1700      |
| 35   | 2     | Klemmhebel mit Gewindestift          | 00-001-175      |
| 36   | 9     | Schneckenelement Linksgängig         | 60-003-914      |
| 37   | 1     | Clipslager                           | 60-004-055      |
| 38   | 9     | Schneckenelement Rechtsgängig        | 60-003-913      |
| 39   | 1     | Endscheibe                           | SMG2B07a        |



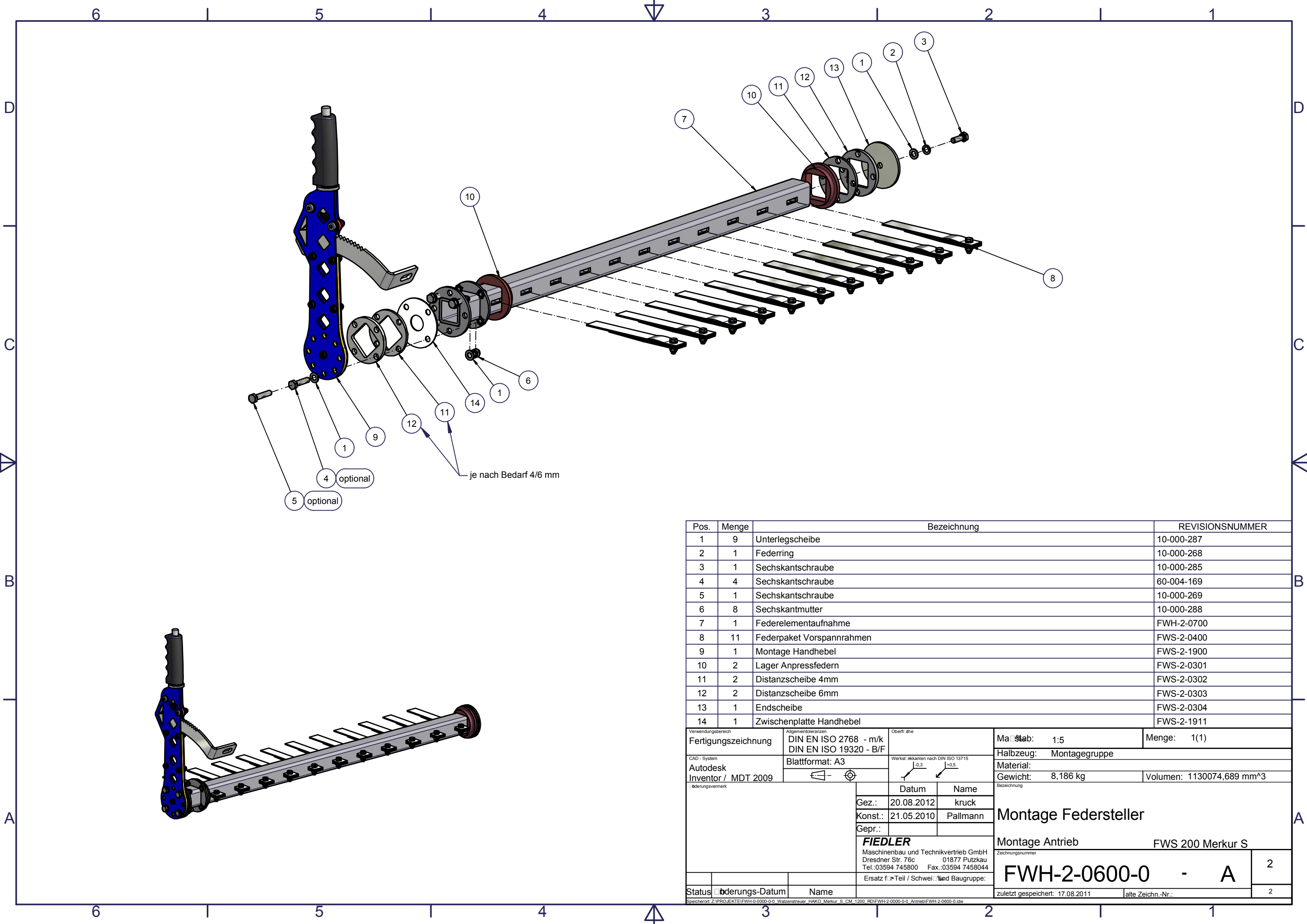
|   |  |  |                                 |   |
|---|--|--|---------------------------------|---|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung       | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche   | Maßstab:                        | Menge: 1(1)                               |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4  | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715<br>   | Halbzeug: Montagegruppe         |   |
| Änderungsvermerk                                |  |  | Material:                       |   |
|   |  |  | Gewicht: 19,009 kg              | Volumen: 2813156,636 mm^3                 |
|   |  | Datum  | Name                            | Zusatzeinheit Kombistreuer                |
|   |  | Gez.: 09.04.2013   | Kruck                           |   |
|   |  | Konst.: 04.10.2012   | Pallmann                        |   |
|   |  | Gepr.:   |                                 |   |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                 | Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S |
|   |  | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   |                                 | Zeichnungsnummer                          |
|   |  |  | <b>FWH-0-0400-0 - 0</b>         | 3   |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.:                         |
|   |  |  |                                 | 3   |





| Pos. | Menge | Bezeichnung       | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------|-----------------|
| 1    | 2     | Unterlegscheibe   | 60-003-218      |
| 2    | 1     | Sechskantschraube | 10-000-188      |
| 3    | 1     | Sechskantmutter   | 10-000-102      |
| 4    | 2     | Federblech lang   | FWS-2-1001      |
| 5    | 1     | Federblech kurz   | FWS-2-1002      |
| 6    | 1     | Federblech oben   | FWS-2-1003      |

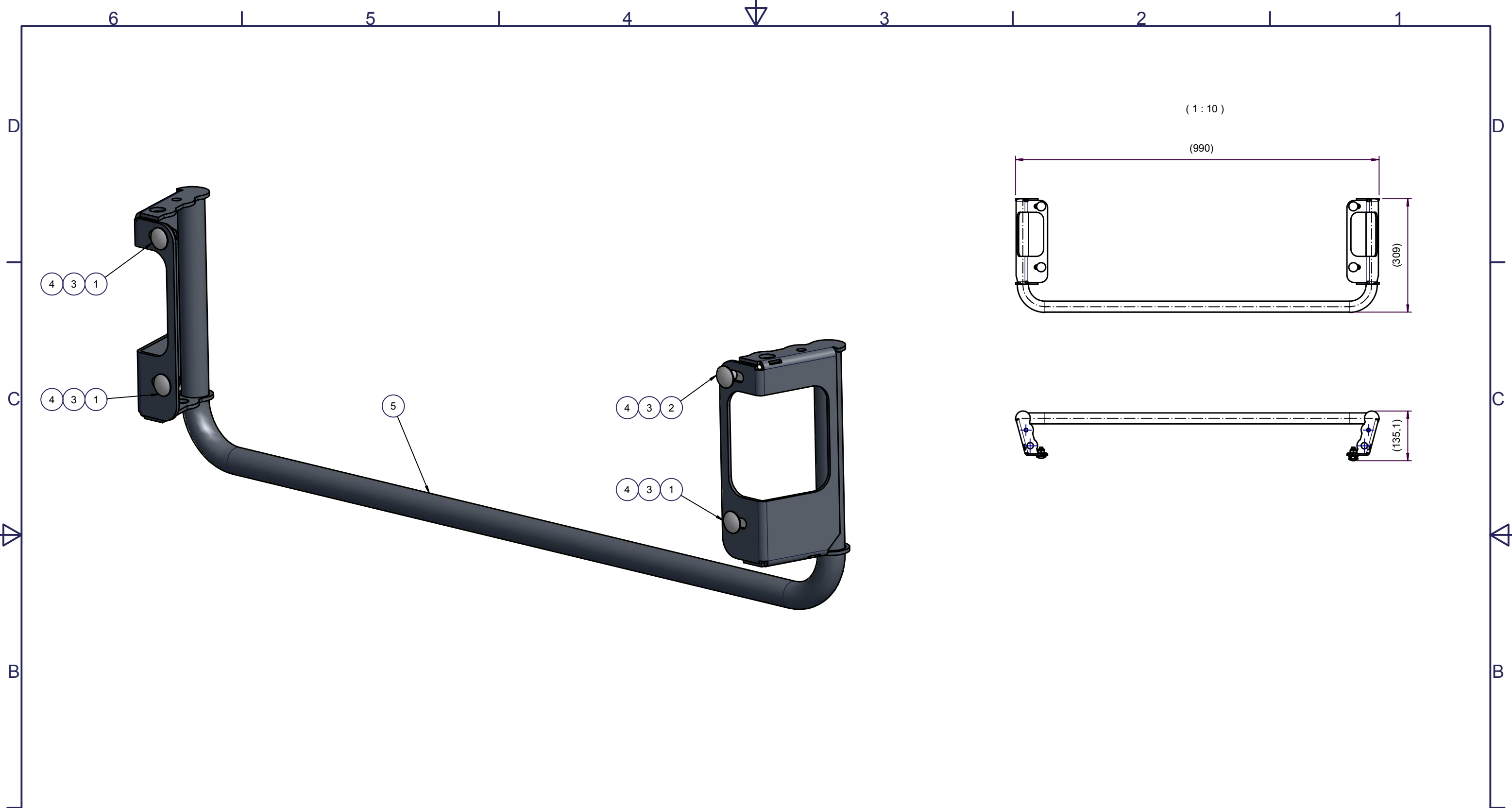
|   |  |  |   |           |
|---|--|--|---|-----------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung     | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   | Oberfläche<br>Werkstoff: Alu<br>Werkstoff: Alu<br>Werkstoff: Alu | Maßstab: 1:1  | Menge:    |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4  | Werkstoff: Alu<br>Werkstoff: Alu<br>Werkstoff: Alu               | Halbzeug: Montagegruppe                                 | Material: |
| Änderungsvermerk                              | Datum  | Name   | Gewicht: 0,0001 kg                                      | Volumen:  |
|   | Gez.: 28.08.2009   | Birnbaum   | Bezeichnung<br><b>Montage Federpaket für Röhrenwerk</b> |           |
|   | Konst.: 08.04.2009   | Birnbaum   |   |           |
|   | Gepr.:   |  |   |           |
|   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |  | Röhrenwerk<br>FWS 350                                   |           |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | Zeichnungsnummer<br><b>FWS-2-1000-0 - A</b>             |           |
|   |  |  | Ersatz für Teil / Schweißnaht Baugruppe:                |           |
|   |  |  | zuletzt gespeichert: 18.02.2011 alte Zeichn.-Nr.:       |           |



je nach Bedarf 4/6 mm  
 4 optional  
 5 optional

| Pos. | Menge | Bezeichnung               | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|---------------------------|-----------------|
| 1    | 9     | Unterlegscheibe           | 10-000-287      |
| 2    | 1     | Federring                 | 10-000-268      |
| 3    | 1     | Sechskantschraube         | 10-000-285      |
| 4    | 4     | Sechskantschraube         | 60-004-169      |
| 5    | 1     | Sechskantschraube         | 10-000-269      |
| 6    | 8     | Sechskantmutter           | 10-000-288      |
| 7    | 1     | Federelementaufnahme      | FWH-2-0700      |
| 8    | 11    | Federpaket Vorspannrahmen | FWS-2-0400      |
| 9    | 1     | Montage Handhebel         | FWS-2-1900      |
| 10   | 2     | Lager Anpressfedern       | FWS-2-0301      |
| 11   | 2     | Distanzscheibe 4mm        | FWS-2-0302      |
| 12   | 2     | Distanzscheibe 6mm        | FWS-2-0303      |
| 13   | 1     | Endscheibe                | FWS-2-0304      |
| 14   | 1     | Zwischenplatte Handhebel  | FWS-2-1911      |

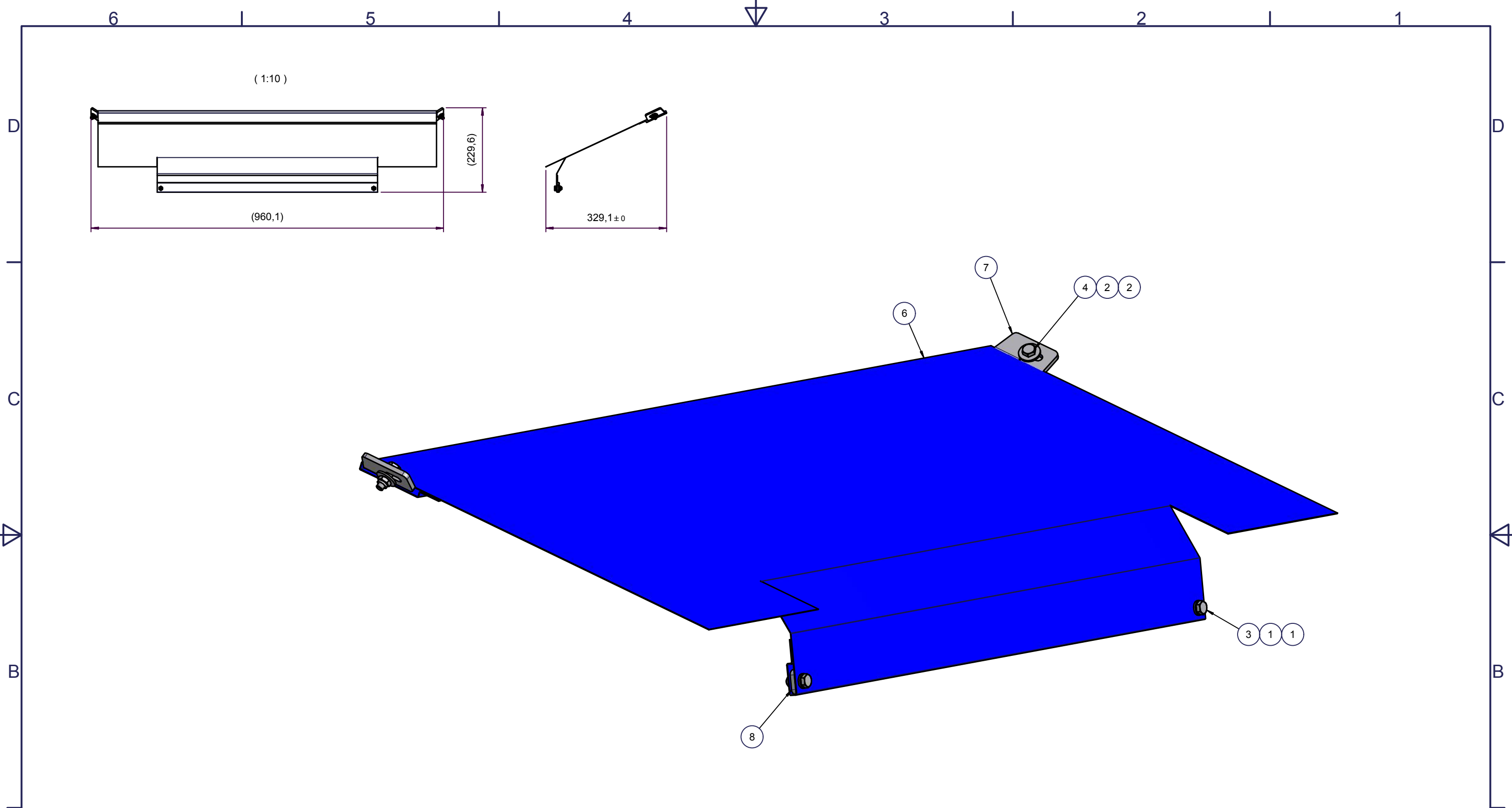
|   |  |  |   |   |
|---|--|--|---|---|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung   | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. z.Be<br>Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3<br>+0,5  | Maßstab: 1:5                                | Menge: 1(1)   |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   | Blattformat: A3  |  | Halbzeug: Montagegruppe                     |   |
| Änderungsvermerk  |  | Datum  | Name  | Material:<br>Gewicht: 8,186 kg   Volumen: 1130074,689 mm <sup>3</sup> |
|   |  | Gez.: 20.08.2012   | kruck                                       | Bezeichnung<br><b>Montage Federsteller</b>                            |
|   |  | Konst.: 21.05.2010   | Pallmann                                    |   |
|   |  | Gepr.:   |   |   |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |   | Montage Antrieb FWS 200 Merkur S                                      |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-2-0600-0 - A</b> |   |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-2-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-2-0000-0-0_Antrieb\FWH-2-0600-0-0.dwg |  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011             | alte Zeichn.-Nr.: 2   |



| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 3     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-082      |
| 2    | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-083      |
| 3    | 4     | Unterlegscheibe                      | 60-002-864      |
| 4    | 4     | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 5    | 1     | Rammbügel Walzenstreuer              | FWH-3-1500      |

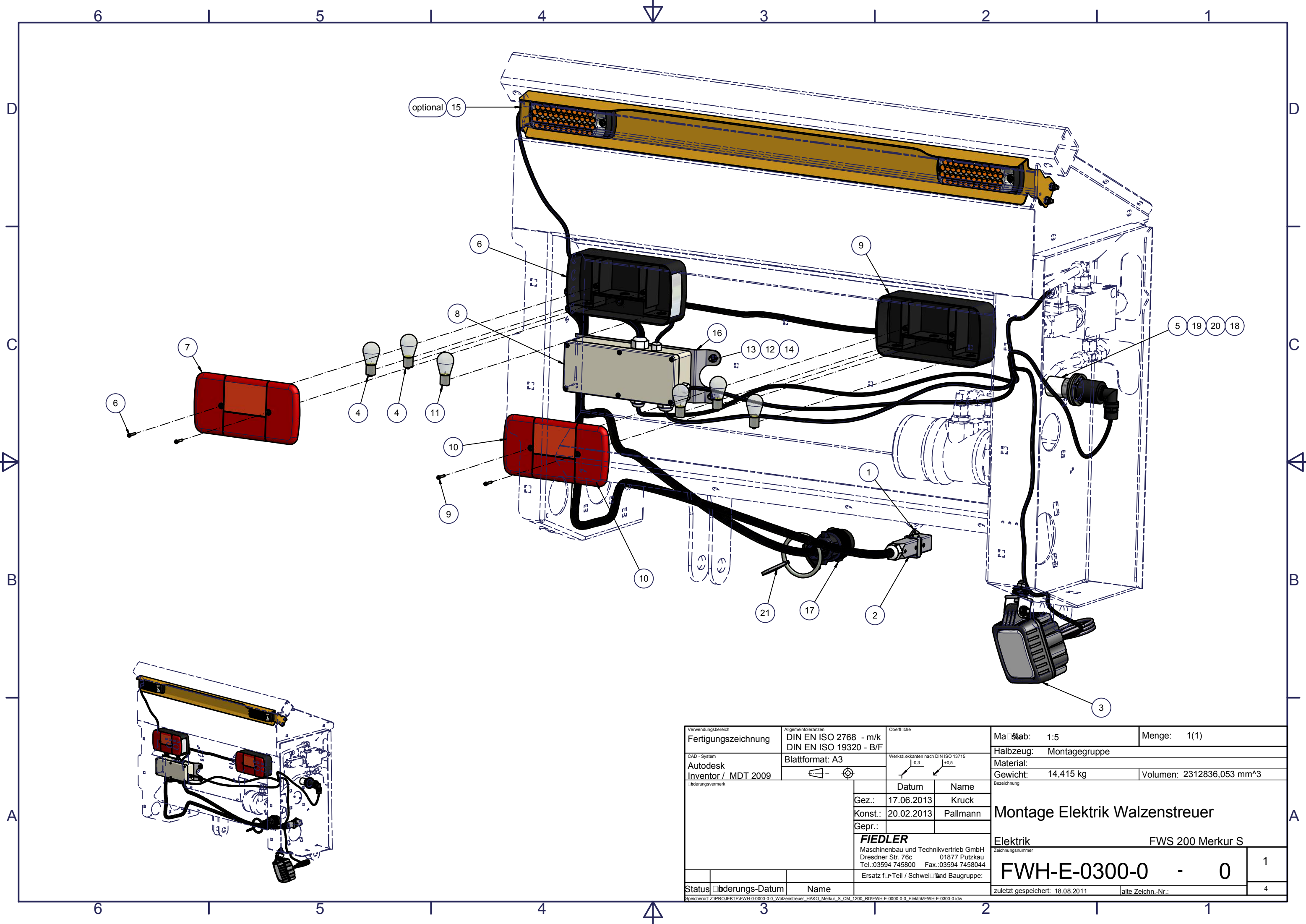
|   |  |  |  |                     |
|---|--|--|--|---------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung     | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. z.Be   | Maßstab: 1:4                           | Menge: 1            |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3  | Werkst. eckkanten nach DIN ISO 13715<br>±0,3    ±0,5   | Halbzeug: Montagegruppe                |                     |
| Änderungsvermerk                              |  | Datum  | Name                                   |                     |
|   |  | Gez.: 28.08.2013   | Kruck                                  |                     |
|   |  | Konst.: 28.08.2013   | Pallmann                               |                     |
|   |  | Gepr.:   |  |                     |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 |  |                     |
|   |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:   |  |                     |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | <b>Montage Rammbügel Walzenstreuer</b> |                     |
|   |  |  | Anbauteile                             | FWH 200 Merkur S    |
|   |  |  | <b>FWH-3-1600-0 - 0</b>                |                     |
|   |  |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011        | alte Zeichn.-Nr.: 2 |
|   |  |  |  | 2                   |





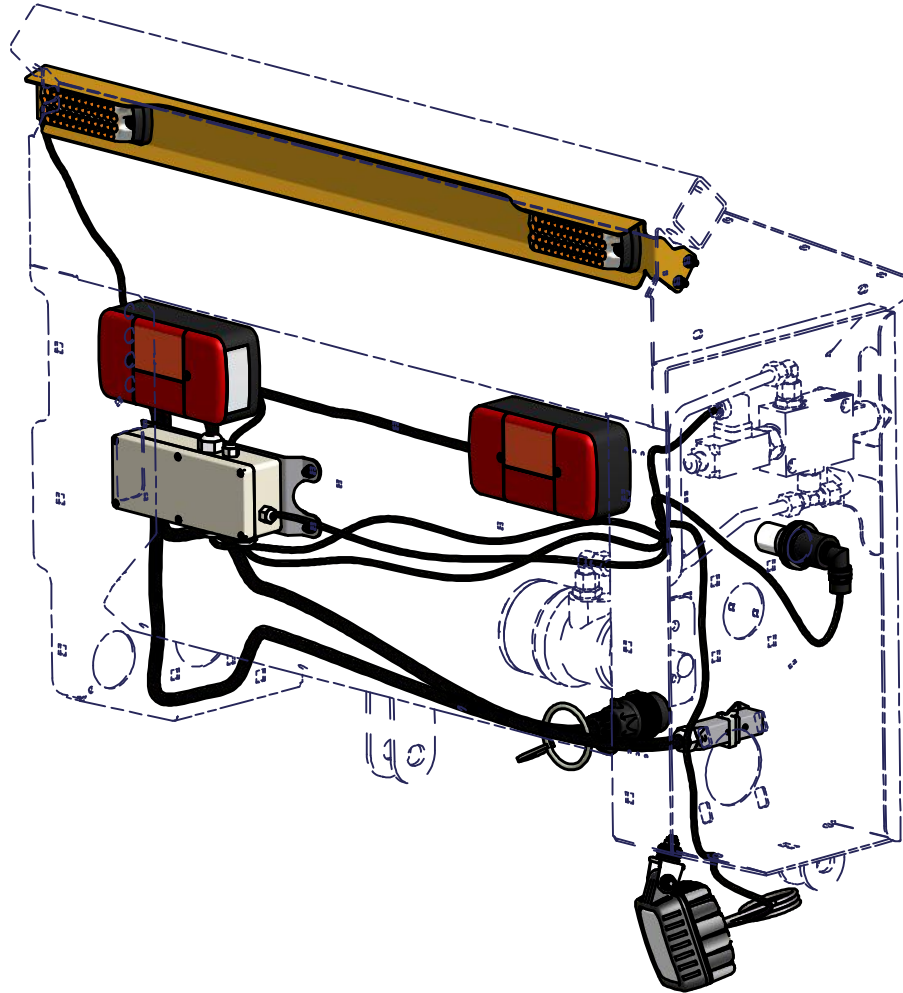
| Pos. | Menge | Bezeichnung           | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-----------------------|-----------------|
| 1    | 4     | Unterlegscheibe       | 10-000-282      |
| 2    | 4     | Unterlegscheibe       | 60-003-218      |
| 3    | 2     | Sechskantschraube     | 10-000-281      |
| 4    | 2     | Sechskantschraube     | 10-000-283      |
| 5    | 4     | Sechskantmutter       | 60-002-356      |
| 6    | 1     | Plane                 | FWH-3-1801      |
| 7    | 1     | Planenhalterung       | FWH-3-1802      |
| 8    | 1     | Planenhalterung unten | FWH-3-1803      |

|  |  |  |  |                                     |
|--|--|--|--|-------------------------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. #the   | Maßstab: 1:3   | Menge: 1                            |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A3  | Werkst. eckkanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3    +0,5   | Halbzeug: Montagegruppe                                |                                     |
| Änderungsvermerk   |  | Datum  | Name   | Material:                           |
|  |  | Gez.: 02.09.2013   | Kruck  | Gewicht: 1,627 kg                   |
|  |  | Konst.: 02.09.2013   | Pallmann   | Volumen: 409552,199 mm <sup>3</sup> |
|  |  | Gepr.:   |  | Bezeichnung                         |
|  |  | <b>FIEDLER</b>   |  | <b>Montage Abdeckplane</b>          |
|  |  | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 |  | Anbauteile FWS 200 Merkur S         |
|  |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:   |  | Zeichnungsnummer                    |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name   | <b>FWH-3-1800-0 - 0</b> 2                              |                                     |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-3-0000-0-0_Anbauteile\FWH-3-1800-0.idw |  |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011    alte Zeichn.-Nr.: 2 |                                     |

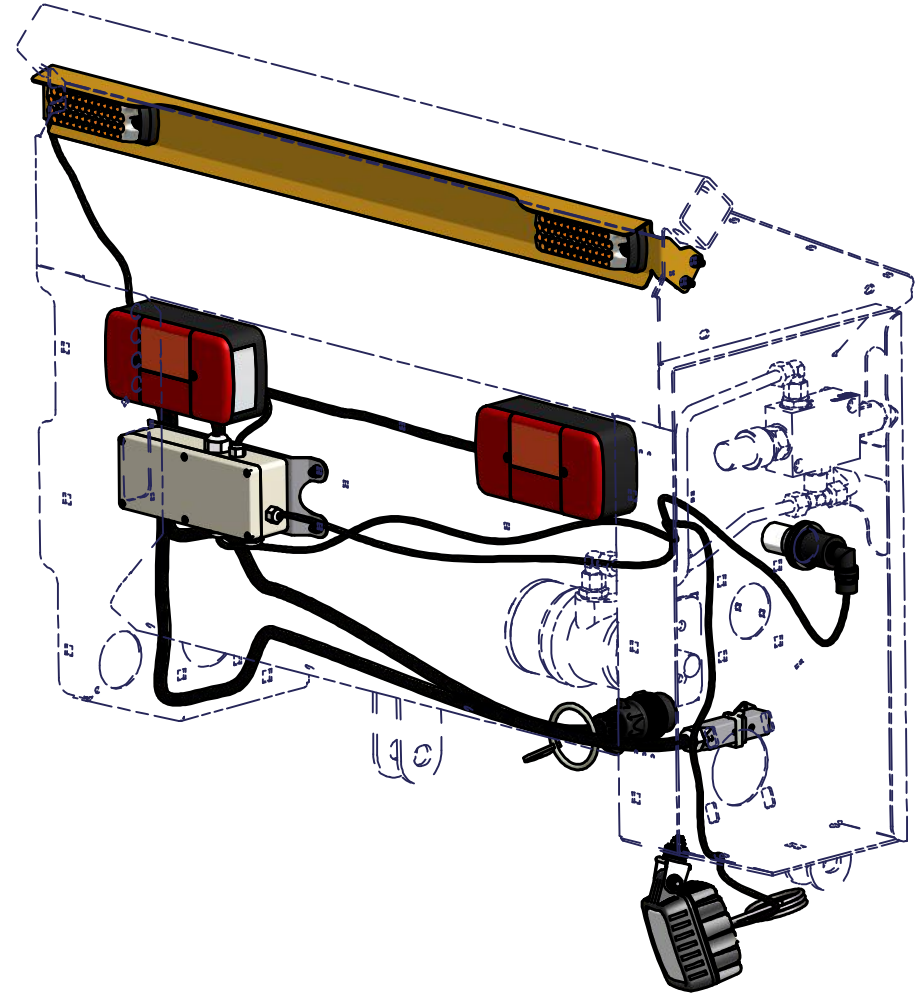


|  |  |  |                                 |                                      |
|--|--|--|---------------------------------|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   | Oberfl. z.B.<br>Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>+0,3<br>+0,5 | Maßstab: 1:5                    | Menge: 1(1)                          |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A3  |  | Halbzeug: Montagegruppe         |                                      |
| Änderungsvermerk   |  |  | Material:<br>Gewicht: 14,415 kg | Volumen: 2312836,053 mm <sup>3</sup> |
|  | Datum  | Name   | Bezeichnung                     |                                      |
|  | Gez.: 17.06.2013   | Kruck  | Montage Elektrik Walzenstreuer  |                                      |
|  | Konst.: 20.02.2013   | Pallmann   |                                 |                                      |
|  | Gepr.:   |  |                                 |                                      |
|  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |  | Elektrik                        | FWS 200 Merkur S                     |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name   | Zeichnungsnummer                |                                      |
|  |  |  | FWS-E-0300-0 - 0                |                                      |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0300-0.dwg |  |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 4                  |

Ventilsteuerung mit Fernbedienung



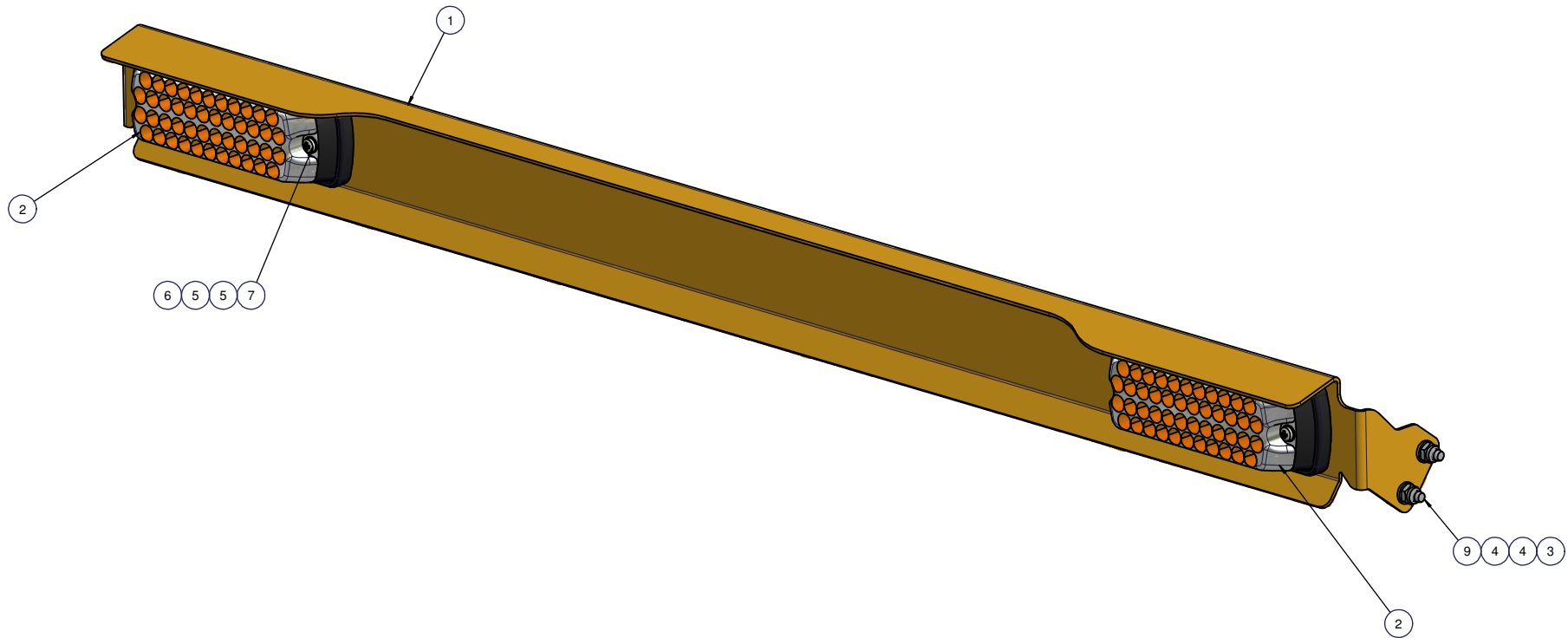
Ventilsteuerung manuell



|   |  |  |                                 |  |
|---|--|--|---------------------------------|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung       | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. z.B.<br>Werkst. o.kanten nach DIN ISO 13715<br>+0.3<br>+0.5  | Maßstab:                        | Menge: 1(1)  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3  |  | Halbzeug: Montagegruppe         |  |
| Änderungsvermerk                                |  |  | Material:                       |  |
|   |  |  | Gewicht: 14,415 kg              | Volumen: 2312836,053 mm <sup>3</sup>                 |
|   |  | Datum  | Name                            | Bezeichnung<br><b>Montage Elektrik Walzenstreuer</b> |
|   |  | Gez.: 17.06.2013   | Kruck                           |  |
|   |  | Konst.: 20.02.2013   | Pallmann                        |  |
|   |  | Gepr.:   |                                 |  |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                 | Elektrik FWS 200 Merkur S                            |
|   |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:   |                                 | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-E-0300-0 - 0</b>          |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 |  |
|   |  |  | alte Zeichn.-Nr.: 4             |  |

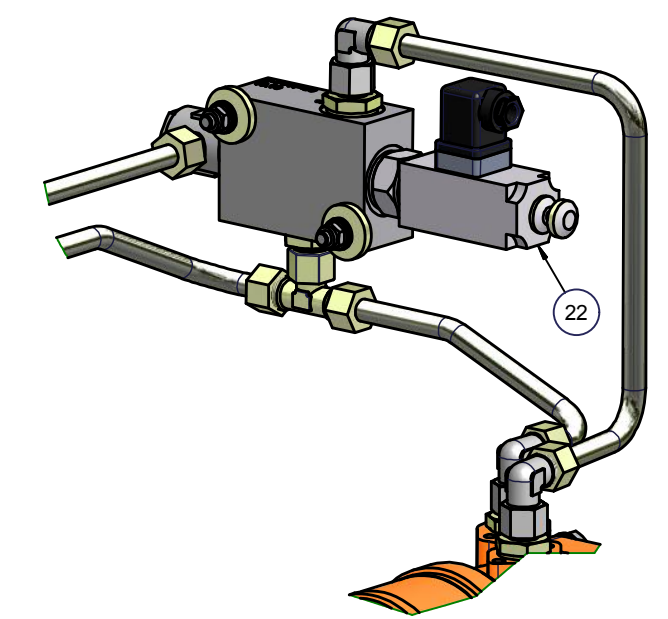
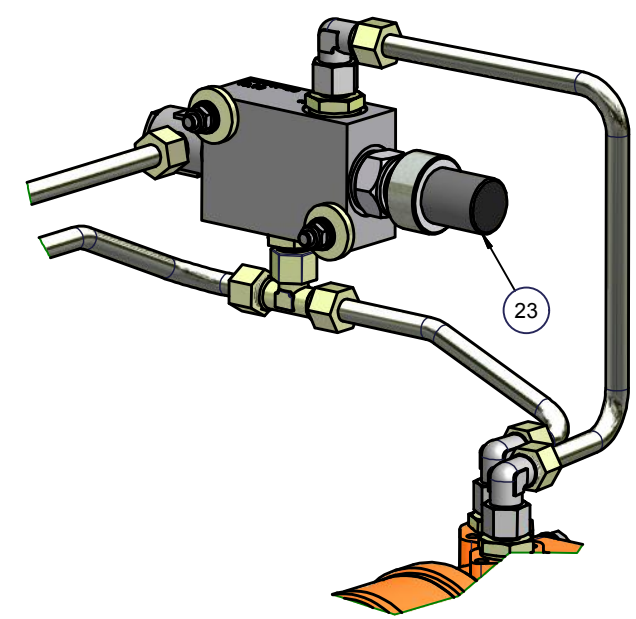
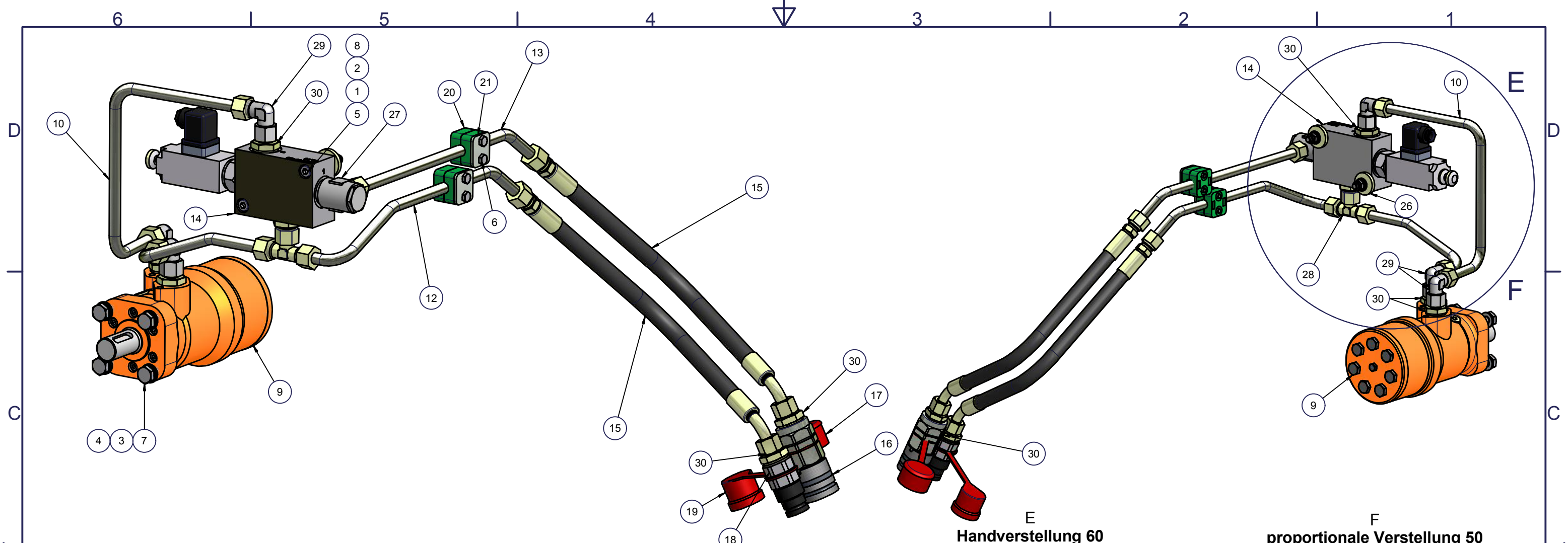
| Pos. | Menge | Bezeichnung  | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 3    | 1     | Rückfahrscheinwerfer                                       | 60-000-038      |
| 4    | 4     | Autolampe 12V/21W  | 60-000-052      |
| 2    | 1     | Tafelgehäuse gerader Ausgang M20                           | 60-000-536      |
| 1    | 1     | Anbaueinheit HAN 3A  | 60-000-538      |
| 5    | 1     | Feldstandssensor   | 60-000-961      |
| 6    | 1     | Rückleuchte links ohne Leuchtmittel                        | 60-003-814      |
| 7    | 1     | Lichtscheibe - Rückleuchte links                           | 60-004-365      |
| 8    | 1     | Multibox-200x80x55   | 60-004-039      |
| 9    | 1     | Rückleuchte rechts mit Nebelschlusslicht ohne Leuchtmittel | 60-004-368      |
| 10   | 1     | Lichtscheibe - Rückleuchte rechts - Nebelschlusslicht      | 60-004-457      |
| 11   | 2     | Autolampe_12V_21/5W  | 60-003-736      |
| 12   | 6     | Unterlegscheibe  | 10-000-282      |
| 13   | 2     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                       | 10-000-242      |
| 14   | 6     | Sechskantmutter  | 10-000-282      |
| 15   | 1     | Montage Blitzleuchträger                                   | FWH-0-0700      |
| 16   | 1     | Träger E-Box   | FWH-3-0005      |
| 17   | 1     | KfZ-Stecker 7+6 Pol.                                       | 60-003-822      |
| 18   | 1     | Schutzkappe  | SMG70010        |
| 19   | 1     | Kunststoffscheibe  | SMG70030        |
| 20   | 1     | Kunststoffscheibe  | SMG70040        |
| 21   | 1     | Kabelhalterung   | FWH-3-1300      |

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| Verwendungsbereich<br><b>Fertigungszeichnung</b>   | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   | Oberfläche   | Maßstab:<br>Menge: 1(1)                         |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A4  | Werkstofftoleranzen nach DIN ISO 13715<br>-0,3    +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe                         |
| Änderungsvermerk   | Datum  | Name   | Material:                                       |
|  | Gez.: 17.06.2013   | Kruck  | Gewicht: 14,415 kg    Volumen: 2312836,053 mm^3 |
|  | Konst.: 20.02.2013   | Pallmann   | Bezeichnung                                     |
|  | Gepri.:  |  | <b>Montage Elektrik Walzenstreuer</b>           |
|  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 |  | Elektrik    FWS 200 Merkur S                    |
|  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |  | Zeichnungsnummer                                |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name   | <b>FWH-E-0300-0 - 0</b> 4                       |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDI\FWH-E-0000-0-0-Elektrik\FWH-E-0300-0.idw |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011                        | alte Zeichn.-Nr.:    4                          |



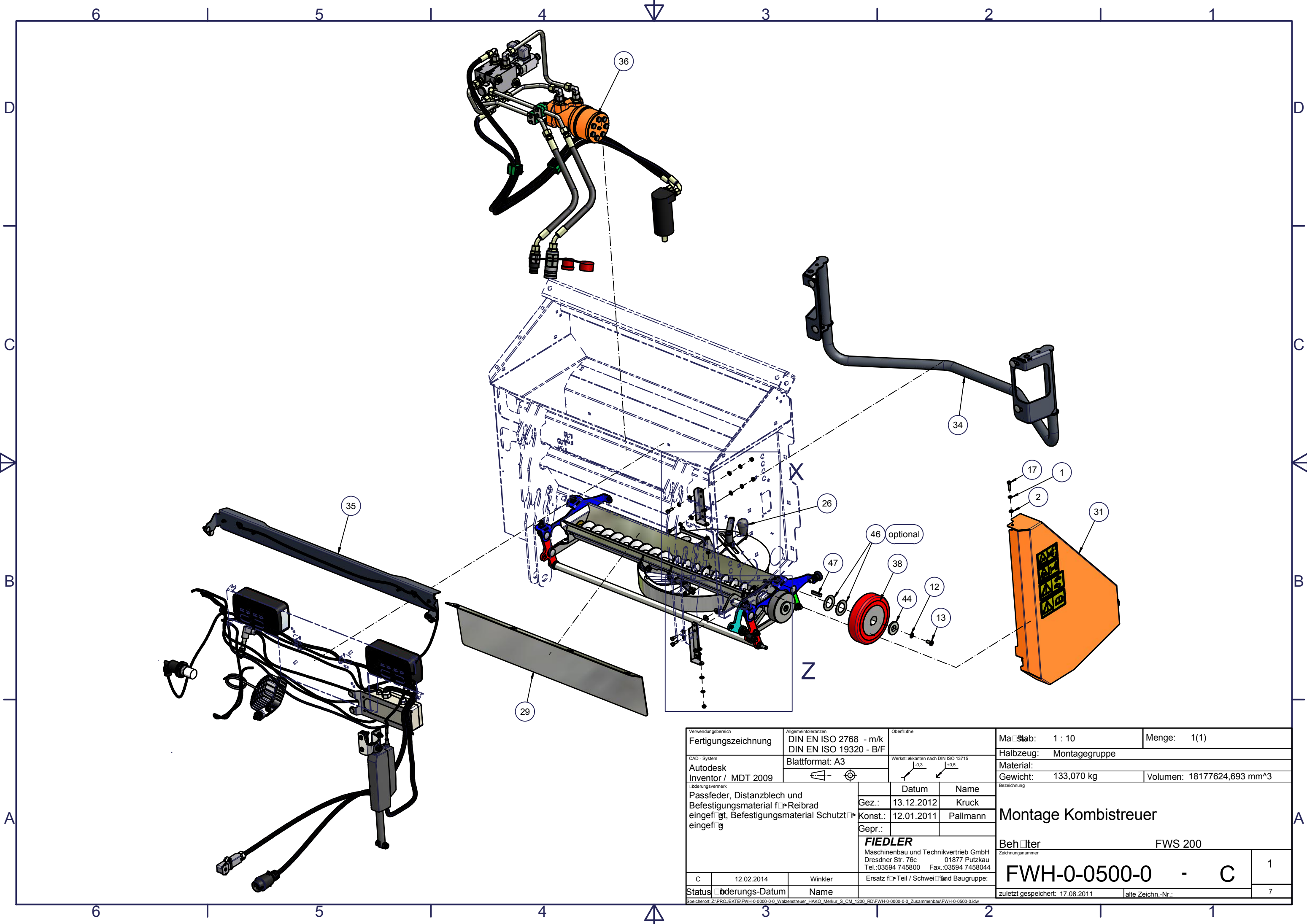
| Pos. | Menge | Bezeichnung  | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 1     | Blitzleuchenträger   | FWH-0-0107      |
| 2    | 2     | Blitzleuchte   | 60-003-664      |
| 3    | 4     | Sechskantmutter  | 60-002-356      |
| 4    | 4     | Unterlegscheibe  | 10-000-282      |
| 5    | 8     | Unterlegscheibe  | 60-004-113      |
| 6    | 4     | Sechskantmutter  | 60-004-112      |
| 7    | 4     | Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H | 60-003-594      |
| 8    | 4     | Unterlegscheibe  | 10-000-287      |
| 9    | 4     | Flachrundschrabe mit Vierkantansatz                              | 60-004-255      |

|                     |   |  |                                   |             |
|---------------------|---|--|-----------------------------------|-------------|
| Verwendungsbereich  | Allgemeinbezeichnungen                          | Oberfläche   | Maßstab: 1:2,5                    | Menge: 1(1) |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Blattformat: A3  | Halbzeug: Schweißgruppe           |             |
| CAD-System          | Autodesk Inventor / MDT 2009                    | Werkstücknormen nach DIN ISO 13715<br>1:2,5 1:5,0  | Material:                         |             |
| Änderungsvermerk    |   | Datum  | Name                              |             |
|                     |   | Gez.: 05.04.2013   | Kruck                             |             |
|                     |   | Konst.: 04.04.2013   | Lehmann                           |             |
|                     |   | Gepr.:   |                                   |             |
|                     |   | <b>FIEDLER</b>   |                                   |             |
|                     |   | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                   |             |
|                     |   | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   |                                   |             |
| Status              | Änderungs-Datum                                 | Name   | Montage Blitzleuchenträger        |             |
|                     |   |  | Montage Behälter FWS 350 Merkur S |             |
|                     |   |  | Zeilungnummer                     |             |
|                     |   |  | <b>FWH-0-0700-0 - 0</b>           |             |
|                     |   |  | 2                                 |             |
|                     |   |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011   |             |
|                     |   |  | alte Zeichn.-Nr.:                 |             |
|                     |   |  | 2                                 |             |

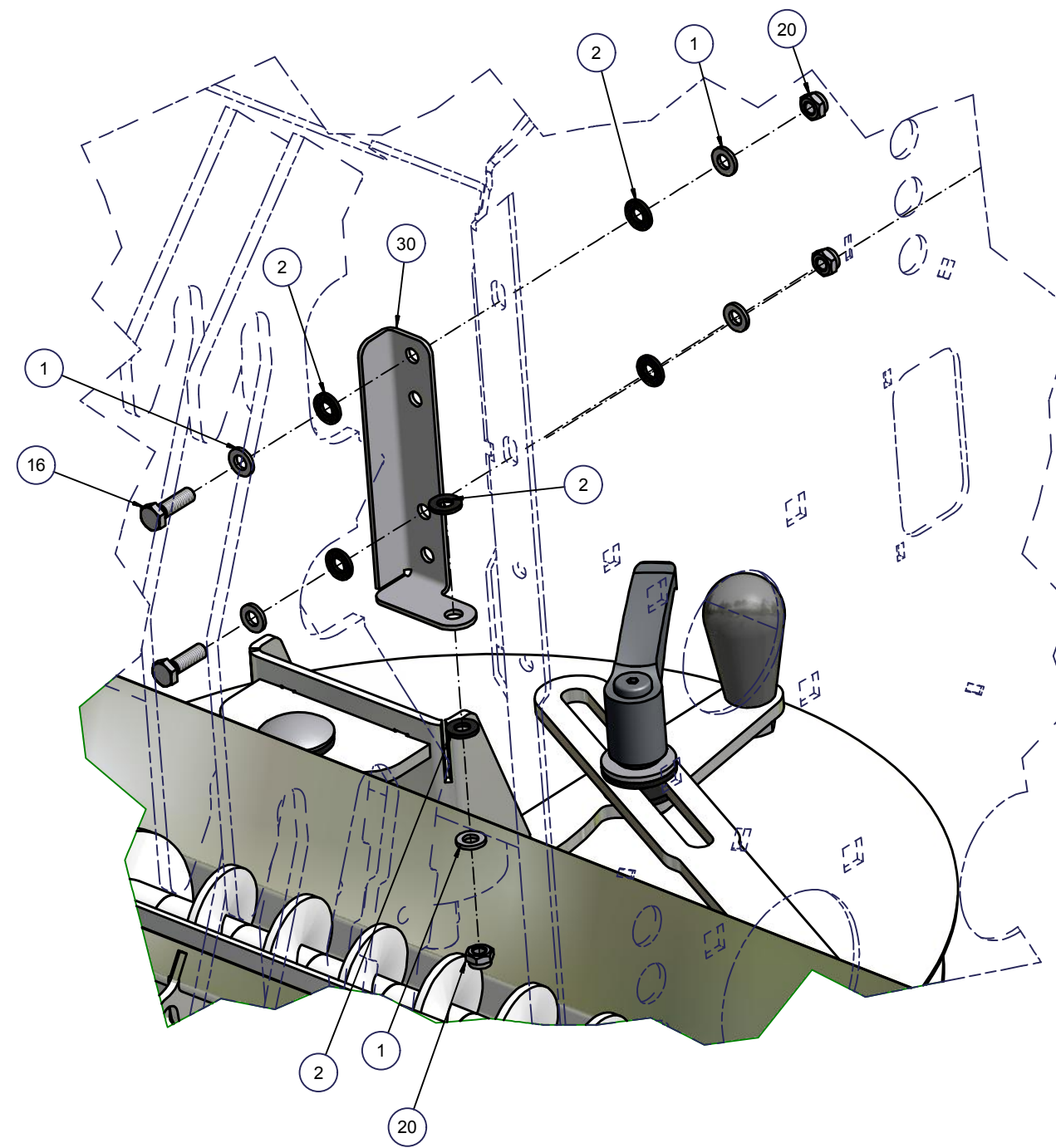
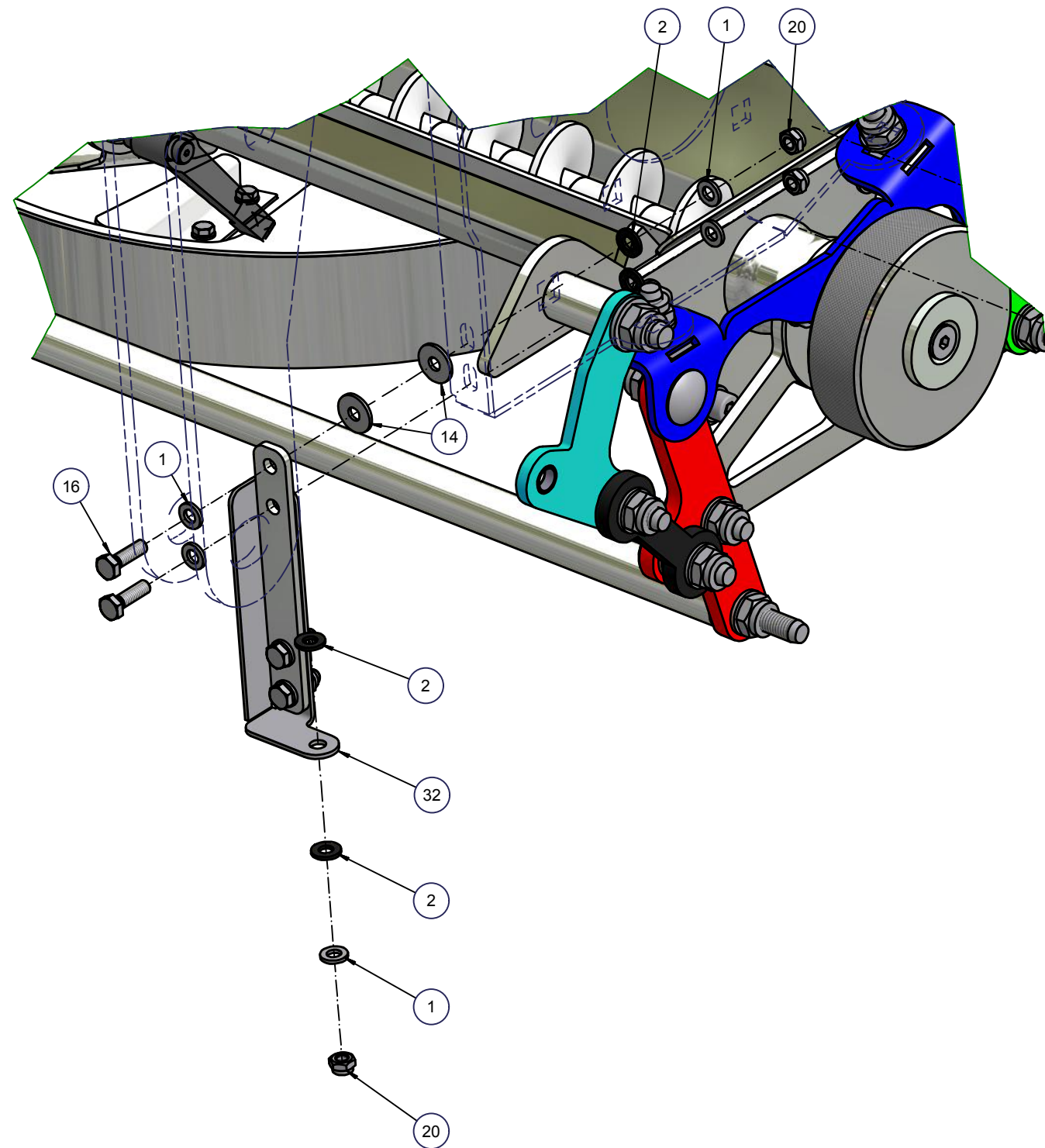


| Pos. | Menge | Bezeichnung                            | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 2     | Unterlegscheibe                        | 10-000-287      |
| 2    | 2     | PVC-Scheibe                            | 60-002-758      |
| 3    | 4     | Unterlegscheibe                        | 10-000-276      |
| 4    | 4     | Federring                              | 60-004-148      |
| 5    | 2     | Zylinderkopfschraube                   | 60-004-877      |
| 6    | 4     | Sechskantschraube                      | 60-004-878      |
| 7    | 4     | Sechskantschraube                      | 60-003-566      |
| 8    | 2     | Sechskantmutter                        | 10-000-288      |
| 9    | 1     | Hydraulikmotor                         | 60-003-917      |
| 10   | 1     | Druckleitung Motor                     | FWH-H-0101      |
| 11   | 1     | Rücklaufleitung Motor                  | FWH-H-0102      |
| 12   | 1     | Rücklaufleitung Fahrzeug               | FWH-H-0103      |
| 13   | 1     | Druckleitung Fahrzeug                  | FWH-H-0104      |
| 14   | 1     | Ventilanschlußblock                    | 60-002-235      |
| 15   | 2     | Hydraulikschlauch                      | 60-004-619      |
| 16   | 1     | Steckkupplungs-Muffe                   | 60-000-140      |
| 17   | 1     | Schutzkappe rot                        | 60-000-142      |
| 18   | 1     | Steckkupplungsstecker                  | 30-000-160      |
| 19   | 1     | Schutzkappe rot                        | 30-000-161      |
| 20   | 2     | Rohrschelle                            | 60-002-101      |
| 21   | 2     | Deckel fuer Rohrschelle                | 60-001-561      |
| 22   | 1     | Stromregelventil Schnecke proportional | 60-001-807      |
| 23   | 1     | Stromregelventil Schnecke manuell      | 60-001-809      |
| 24   | 1     | Verschlußschraube                      | 60-003-078      |
| 25   | 1     | Dichtring aus Kupfer                   | 60-003-414      |
| 26   | 2     | Scheibe D30x9                          | WMC30030        |
| 27   | 1     | Hydraulikkupplung                      | 60-001-176      |
| 28   | 1     | Einschraubstutzen                      | 60-001-024      |
| 29   | 3     | Hydraulikverschraubung                 | 60-000-852      |
| 30   | 6     | Einschraubverschraubung                | 30-000-357      |

|   |  |   |  |                               |
|---|--|---|--|-------------------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung       | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   | Oberfl. rthe  | Maßstab:                               | Menge: 1(1)                   |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3  | Werkst. rskanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3<br>+0,5 | Halbzeug: Montagegruppe                |                               |
| Änderungsvermerk                                | Datum  | Name  | Material:                              | Gewicht: k.A.   Volumen: k.A. |
|   | Gez.: 08.04.2013   | Kruck   | Bezeichnung                            |                               |
|   | Konst.: 09.03.2010   | Pallmann  | <b>Montage Hydraulik Walzenstreuer</b> |                               |
|   | Gepr.:   |   | Hydraulik                              | FWS 200 Merkur S              |
|   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c   01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800   Fax.: 03594 7458044<br>Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe: |   | Zeichnungsnummer                       | <b>FWH-H-0100-0 - A</b>   2   |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011        | alte Zeichn.-Nr.:   2         |

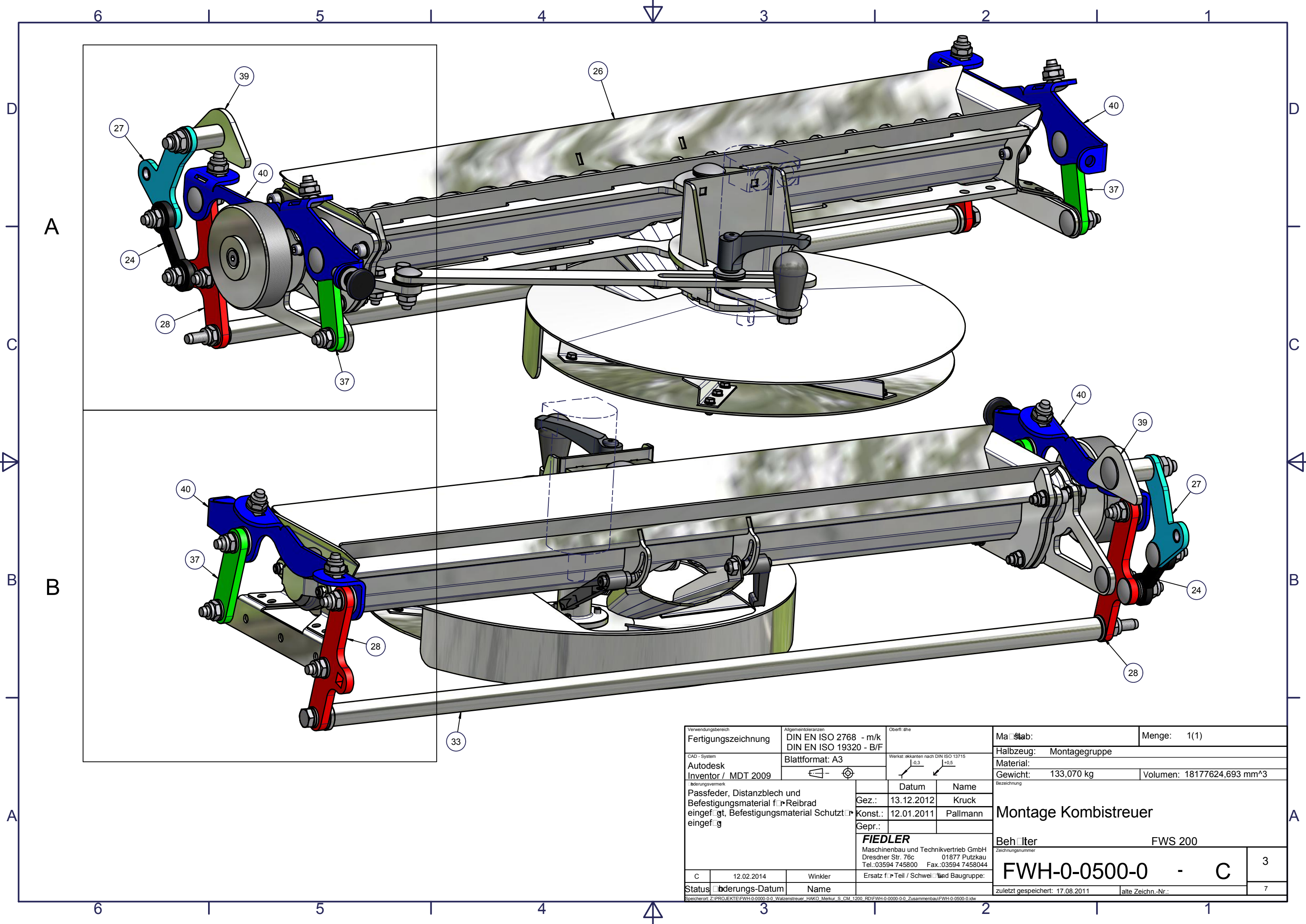


|  |  |  |  |  |  |   |  |                                       |  |
|--|--|--|--|--|--|---|--|---------------------------------------|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. rthe                                       |  | Maßstab: 1 : 10                             |  | Menge: 1(1)                           |  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>±0,3    ±0,5 |  | Halbzeug: Montagegruppe                     |  | Material:                             |  |
| Änderungsvermerk<br>Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt |  | Datum  |  | Name   |  | Gewicht: 133,070 kg                         |  | Volumen: 18177624,693 mm <sup>3</sup> |  |
|  |  | Gez.: 13.12.2012   |  | Kruck  |  | Bezeichnung<br><b>Montage Kombistreiber</b> |  |                                       |  |
|  |  | Konst.: 12.01.2011   |  | Pallmann   |  |   |  |                                       |  |
|  |  | Gepr.:   |  |  |  | Behälter FWS 200                            |  |                                       |  |
| C  |  | 12.02.2014   |  | Winkler  |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0500-0 - C</b> |  |                                       |  |
| Status   |  | Änderungs-Datum  |  | Name   |  | Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:     |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011       |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw              |  |  |  |  |  |   |  | alte Zeichn.-Nr.: 7                   |  |

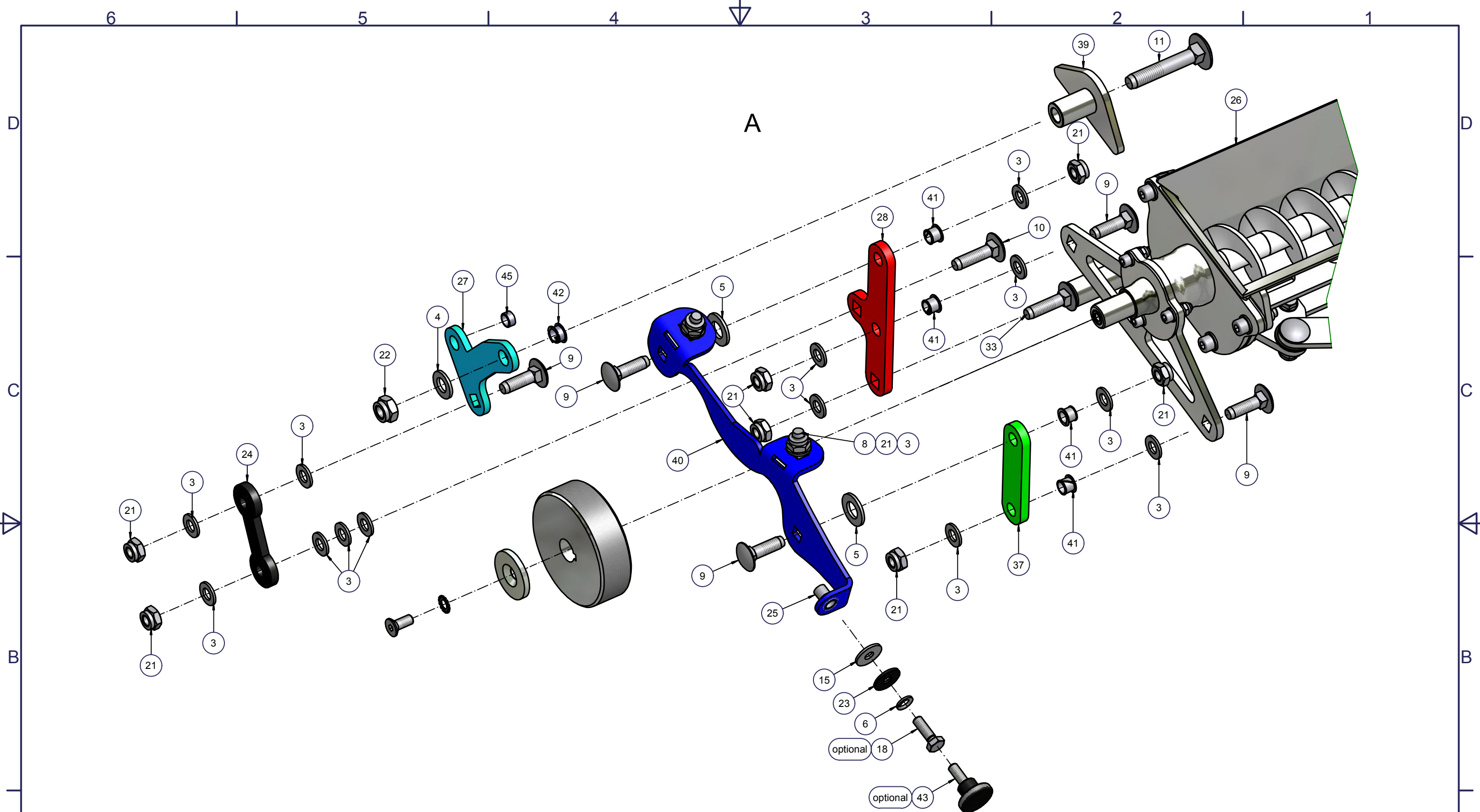


|  |  |  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   |  | Oberfl. rthe                                       |  | Maßstab: 1:1  |  | Menge: 1(1)   |  |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>+0,3<br>+0,5 |  | Halbzeug: Montagegruppe   |  | Material:<br>Gewicht: 133,070 kg<br>Volumen: 18177624,693 mm <sup>3</sup> |  |
| Änderungsvermerk<br>Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt |  | Datum  |  | Name   |  | Bezeichnung<br><b>Montage Kombistreuer</b>                      |  |   |  |
|  |  | Gez.: 13.12.2012   |  | Kruck  |  |   |  |   |  |
|  |  | Konst.: 12.01.2011   |  | Pallmann   |  | Behälter FWS 200<br>Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0500-0 - C</b> |  |   |  |
|  |  | Gepr.:   |  |  |  |   |  |   |  |
|  |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |  | Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:            |  | Status: zuletzt gespeichert: 17.08.2011<br>alte Zeichn.-Nr.: 7  |  |   |  |
| C 12.02.2014 Winkler   |  | Name   |  |  |  |   |  |   |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg            |  |  |  |  |  |   |  |   |  |

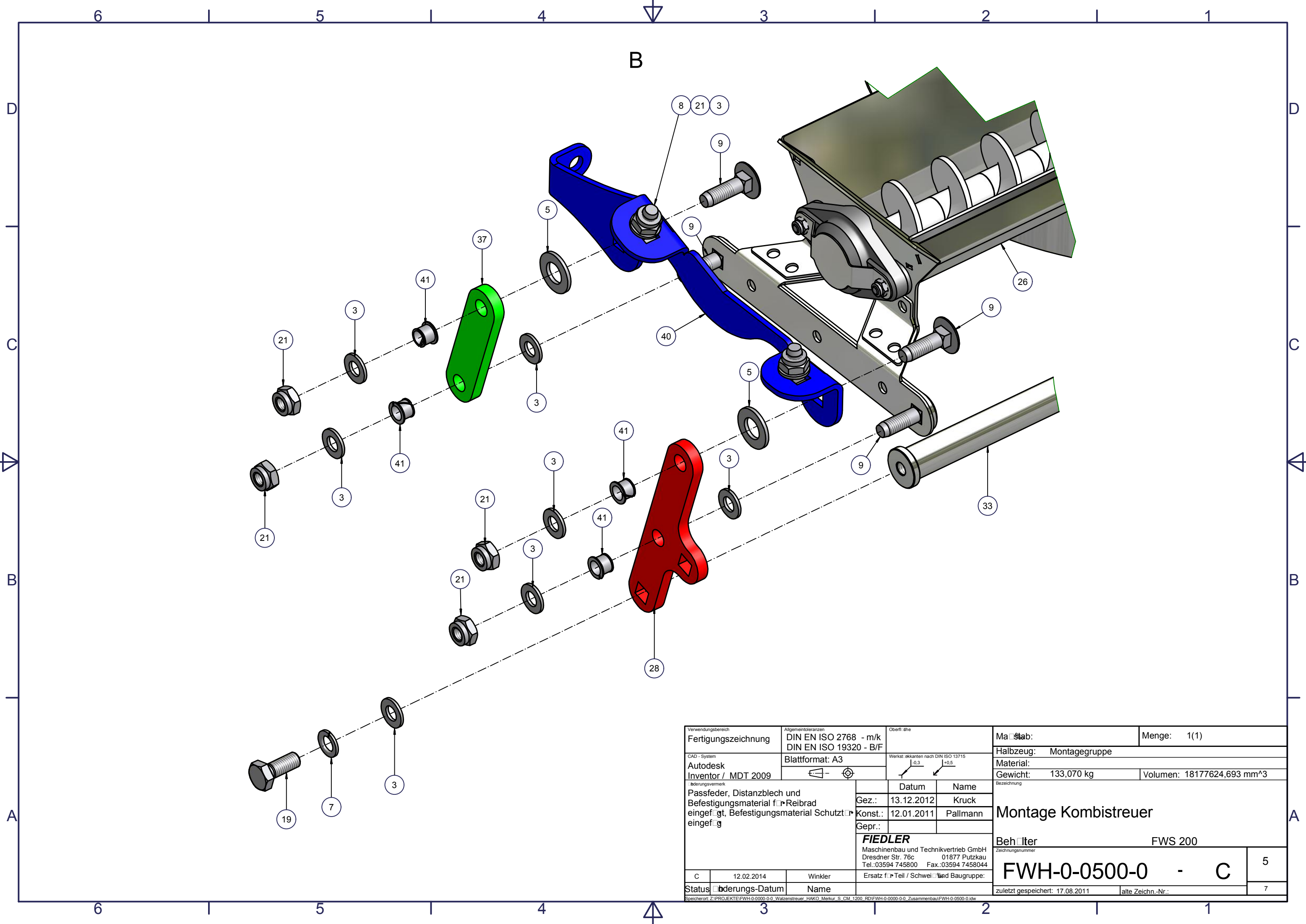




|   |  |  |  |  |  |                         |  |                           |  |
|---|--|--|--|--|--|-------------------------|--|---------------------------|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung   |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. rthe   |  | Maßstab: 1:1            |  | Menge: 1(1)               |  |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>↙ +0,3 ↘ +0,5  |  | Halbzeug: Montagegruppe |  | Material:                 |  |
| Eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech<br>eingefügt  |  | Datum  |  | Name   |  | Gewicht: 133,070 kg     |  | Volumen: 18177624,693 mm³ |  |
| Gez.: 13.12.2012  |  | Kruck  |  | Konst.: 12.01.2011   |  | Pallmann                |  | Bezeichnung               |  |
| Gepr.:  |  | FIEDLER  |  | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |  | Behälter FWS 200        |  | Zeichnungsnummer          |  |
| C 12.02.2014 Winkler  |  | Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:                                |  | FWS 200  |  | FWS 200                 |  | 3                         |  |
| Status Änderungs-Datum Name   |  | FWS 200  |  | FWS 200  |  | FWS 200                 |  | 7                         |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0-Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011  |  | alte Zeichn.-Nr.:  |  | FWS 200                 |  | 3                         |  |



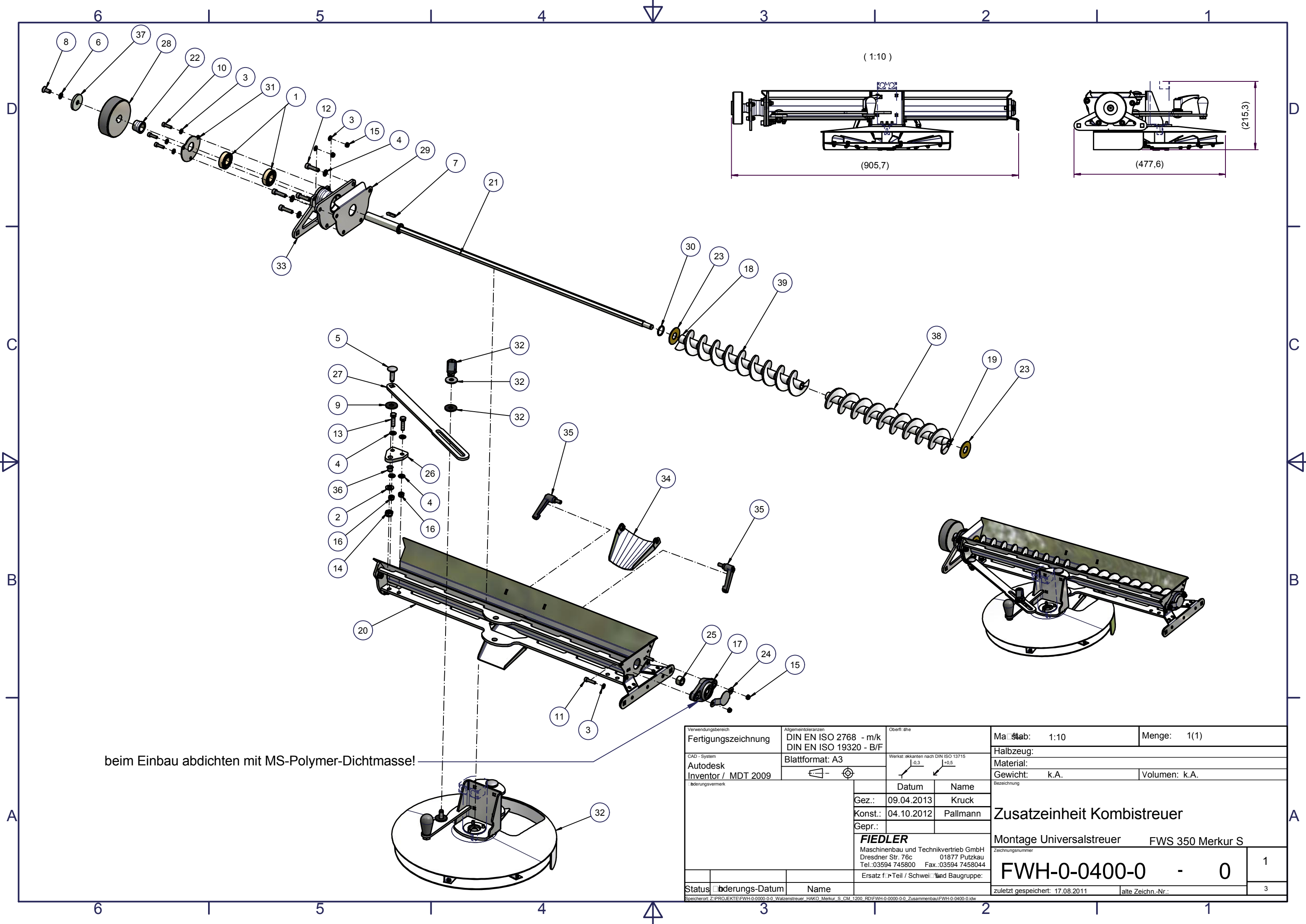
|  |  |  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. z.B.<br>Werkst. eckkanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3    +0,5                       |  | Maßstab: 1:1  |  | Menge: 1(1)   |  |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  |  |  | Halbzeug: Montagegruppe   |  | Material:<br>Gewicht: 133,070 kg    Volumen: 18177624,693 mm <sup>3</sup> |  |
| Änderungsvermerk<br>Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt     |  |  |  | Datum<br>Gez.: 13.12.2012    Name: Kruck<br>Konst.: 12.01.2011    Name: Pallmann<br>Gepr.: |  | Bezeichnung<br><b>Montage Kombistreuer</b><br>Behälter FWS 200<br>Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0500-0 - C</b> |  |   |  |
| C  |  | 12.02.2014   |  | Winkler  |  | Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:   |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011    alte Zeichn.-Nr.:                      |  |
| Status   |  | Änderungs-Datum  |  | Name   |  | 4   |  | 7   |  |
| <small>Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM 1200_RDFWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg</small> |  |  |  |  |  |   |  |   |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. z.B.   |  | Maßstab: 1:1   |  | Menge: 1(1)   |  |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>+0,3    +0,5   |  | Halbzeug: Montagegruppe  |  | Material:<br>Gewicht: 133,070 kg    Volumen: 18177624,693 mm <sup>3</sup> |  |
| Änderungsvermerk<br>Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt |  |  |  | Datum<br>Gez.: 13.12.2012    Name: Kruck<br>Konst.: 12.01.2011    Name: Pallmann<br>Gepr.: |  | Bezeichnung<br><b>Montage Kombistreiber</b><br>Behälter FWS 200  |  |   |  |
| C  |  | 12.02.2014   |  | Winkler  |  | FIEDLER<br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800    Fax.: 03594 7458044<br>Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe: |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0500-0 - C</b> 5                             |  |
| Status   |  | Änderungs-Datum  |  | Name   |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011  |  | alte Zeichn.-Nr.: 7   |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0-Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw              |  |  |  |  |  |  |  |   |  |

| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 12    | Unterlegscheibe                      | 10-000-282      |
| 2    | 12    | Unterlegscheibe                      | 60-002-757      |
| 3    | 24    | Unterlegscheibe                      | 10-000-276      |
| 4    | 1     | Unterlegscheibe                      | 60-002-253      |
| 5    | 4     | Unterlegscheibe                      | 60-000-412      |
| 6    | 1     | Federring                            | 60-003-085      |
| 7    | 1     | Federring                            | 60-004-148      |
| 8    | 4     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-082      |
| 9    | 9     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-147      |
| 10   | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-084      |
| 11   | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-085      |
| 12   | 1     | Füßerscheibe                         | 60-002-283      |
| 13   | 1     | Senkschraube                         | 10-000-303      |
| 14   | 2     | Unterlegscheibe                      | 60-003-218      |
| 15   | 1     | Unterlegscheibe                      | 10-000-279      |
| 16   | 4     | Sechskantschraube                    | 10-000-283      |
| 17   | 2     | Sechskantschraube                    | 60-002-352      |
| 18   | 1     | Sechskantschraube                    | 10-000-285      |
| 19   | 1     | Sechskantschraube                    | 60-003-469      |
| 20   | 6     | Sechskantmutter                      | 60-002-356      |
| 21   | 15    | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 22   | 1     | Sechskantmutter                      | 60-002-268      |
| 23   | 1     | Unterlegscheibe                      | 60-004-095      |
| 24   | 1     | Doppelgelenklager                    | 60-004-341      |
| 25   | 1     | Einziehmutter M8                     | 60-004-448      |
| 26   | 1     | Zusatzeinheit Kombistreuer           | FWJ-0-0500      |
| 27   | 1     | Zylinderstrebe Merkur S              | FWH-0-0501      |
| 28   | 2     | Wannenstrebe Merkur S                | FWH-0-0502      |
| 29   | 1     | Blende Merkur S                      | FWJ-0-0407      |
| 30   | 1     | Scharnierblech Merkur S              | FWH-0-0508      |
| 31   | 1     | Montage Schutzblech                  | FWH-0-0600      |
| 32   | 1     | Vormontage Scharnier Schutzblech     | FWH-0-1700      |
| 33   | 1     | Schweißgruppe Torsionsstab Merkur S  | FWH-3-0300      |
| 34   | 1     | Montage Rammblech Kombistreuer       | FWH-3-1700      |
| 35   | 1     | Montage Elektrik Kombistreuer        | FWH-E-0600      |
| 36   | 1     | Montage Hydraulik Kombistreuer       | FWH-H-0200      |
| 37   | 2     | Wannenaufhängung                     | FWJ-0-0401      |
| 38   | 1     | Reibrad                              | FWJ-2-0801      |
| 39   | 1     | Schweißgruppe Koppeldrehpunkt        | FWJ-3-1500      |
| 40   | 2     | Wannenkonsol                         | FWJ-3-1801      |
| 41   | 8     | Clipslager                           | 60-004-055      |
| 42   | 1     | Doppelbundlager                      | 60-004-056      |
| 43   | 1     | Kordelgriff                          | 60-001-960      |
| 44   | 1     | Endscheibe                           | SMG2B07a        |
| 45   | 1     | Gleitlager                           | 60-004-057      |
| 46   | 2     | Distanzblech Reibrad                 | FWJ-2-0803-0    |
| 47   | 1     | Passfeder                            | 60-004-146      |

|  |  |   |  |   |
|--|--|---|--|---|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche  | Material:<br>Maßstab:                                  | Menge: 1(1)   |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A4  | Werkstoff: Alkanten nach DIN ISO 13715<br>                | Halbzeug: Montagegruppe                                |   |
| Änderungsvermerk<br>Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt |  | Datum<br>Gez.: 13.12.2012<br>Konst.: 12.01.2011<br>Gepr.: | Name<br>Kruck<br>Pallmann                              | Material:<br>Gewicht: 133,070 kg<br>Volumen: 18177624,693 mm <sup>3</sup> |
| C  | 12.02.2014   | Winkler   | Bezeichnung<br><b>Montage Kombistreuer</b>             |   |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name  | Behälter<br>FWS 200                                    | 7   |
| Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |  |   | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0500-0 - C</b>            |   |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-000-0-0\Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDI\FWH-0-000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw              |  |   | zuletzt gespeichert: 17.08.2011<br>alte Zeichn.-Nr.: 7 |   |



beim Einbau abdichten mit MS-Polymer-Dichtmasse!

|   |  |  |                                 |   |
|---|--|--|---------------------------------|---|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung   | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. rthe   | Maßstab: 1:10                   | Menge: 1(1)                               |
| CAD-System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   | Blattformat: A3  | Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3<br>+0,5  | Halbzeug:                       |   |
| Änderungsvermerk  |  | Datum  | Name                            | Material:                                 |
|   |  | Gez.: 09.04.2013   | Kruck                           | Gewicht: k.A.                             |
|   |  | Konst.: 04.10.2012   | Pallmann                        | Volumen: k.A.                             |
|   |  | Gepr.:   |                                 | Bezeichnung                               |
|   |  | <b>FIEDLER</b>   |                                 | Zusatzeinheit Kombistreuer                |
|   |  | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                 | Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S |
|   |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:   |                                 | Zeichnungsnummer                          |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | FWS-0-0400-0 - 0                |   |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0400-0.dwg |  |  | letztes gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 3                       |

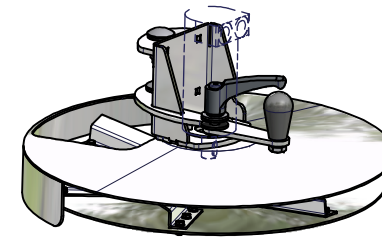
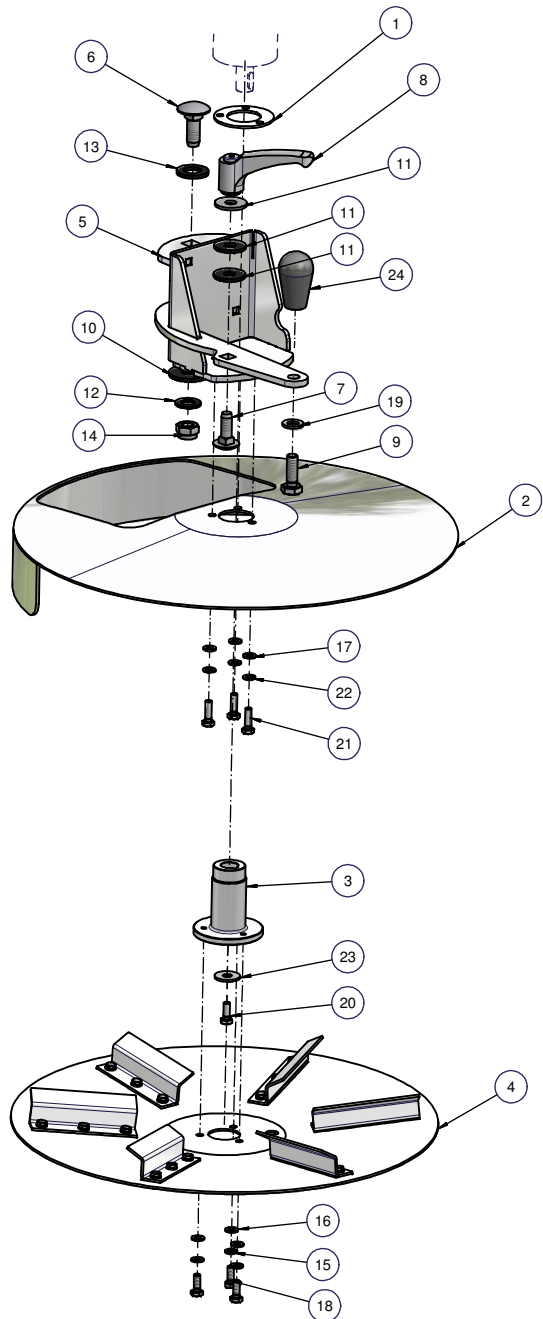


| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 2     | Kugellager                           | 60-004-051      |
| 2    | 1     | Unterlegscheibe                      | 10-000-276      |
| 3    | 8     | Unterlegscheibe                      | 10-000-282      |
| 4    | 12    | Unterlegscheibe                      | 10-000-287      |
| 5    | 1     | Flachrundschaube mit Vierkantansatz  | 60-004-147      |
| 6    | 1     | Füßerscheibe                         | 60-002-283      |
| 7    | 1     | Paßfeder                             | 60-004-175      |
| 8    | 1     | Senkschraube                         | 60-000-660      |
| 9    | 1     | Unterlegscheibe                      | 60-002-864      |
| 10   | 3     | Zylinderkopfschraube                 | 60-004-205      |
| 11   | 2     | Zylinderkopfschraube                 | 60-004-081      |
| 12   | 4     | Zylinderkopfschraube                 | 60-003-839      |
| 13   | 2     | Sechskantschraube                    | 60-002-750      |
| 14   | 1     | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 15   | 5     | Sechskantmutter                      | 60-002-356      |
| 16   | 6     | Sechskantmutter                      | 10-000-288      |
| 17   | 1     | Flanschlager                         | 60-004-052      |
| 18   | 1     | Rechtsgewindig_15mm                  | FWH-3-0003      |
| 19   | 1     | Linksgewindig_15mm                   | FWH-3-0004      |
| 20   | 1     | Schweißgruppe Streugutwanne Merkur S | FWH-3-0100      |
| 21   | 1     | Schneckenwelle Merkur S              | FWH-3-0200      |
| 22   | 1     | Distanzhülse links                   | FWJ-0-0501      |
| 23   | 2     | Dichtscheibe                         | FWJ-0-0502      |
| 24   | 1     | Lagerdeckel                          | FWJ-0-0503      |
| 25   | 1     | Distanzhülse rechts                  | FWJ-0-0505      |
| 26   | 1     | Streutellerstrebe                    | FWJ-0-0506      |
| 27   | 1     | Streutellerstrebe                    | FWJ-0-0507      |
| 28   | 1     | Stahlreibrad                         | FWJ-0-0508      |
| 29   | 1     | Dichtplatte innen                    | FWJ-0-0509-0    |
| 30   | 1     | Abstandsring                         | FWJ-0-0510-0    |
| 31   | 1     | Dichtplatte außen                    | FWJ-0-0511-0    |
| 32   | 1     | Verstellschacht elektrisch           | FST-3-1000      |
| 33   | 1     | Schweißgruppe Lagerhülse             | FWJ-3-1100      |
| 34   | 1     | Schweißgruppe Streugutschleife       | FWJ-3-1700      |
| 35   | 2     | Klemmhebel mit Gewindestift          | 00-001-175      |
| 36   | 1     | Clipslager                           | 60-004-055      |
| 37   | 1     | Endscheibe                           | SMG2B07a        |
| 38   | 9     | Schneckenelement Linksgewindig       | 60-003-914      |
| 39   | 9     | Schneckenelement Rechtsgewindig      | 90-003-913      |
| 55   | 1     | Schweißgruppe Streugutschleife       | FWJ-3-1700      |



|   |  |  |  |   |
|---|--|--|--|---|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung       | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche   | Maßstab:   | Menge: 1(1)   |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4  | Werkstoff: Alu<br>-0,3    +0,5   | Halbzeug:  |   |
| Änderungsvermerk                                |  |  | Material:  |   |
|   |  |  | Gewicht: k.A.  | Volumen: k.A.   |
|   |  | Datum  | Name   | Zusatzeinheit Kombistreuer<br>Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S |
|   |  | Gez.: 09.04.2013   | Kruck  |   |
|   |  | Konst.: 04.10.2012   | Pallmann   |   |
|   |  | Gepr.:   |  |   |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0400-0 - 0</b> 3                           |
|   |  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |  |   |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | zuletzt gespeichert: 17.08.2011    alte Zeichn.-Nr.: |   |
|   |  |  | 3  |   |

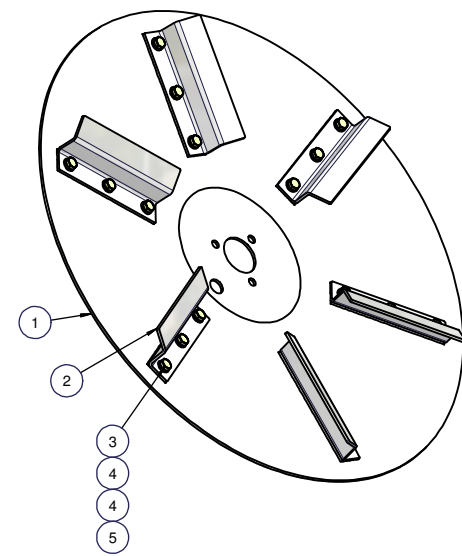
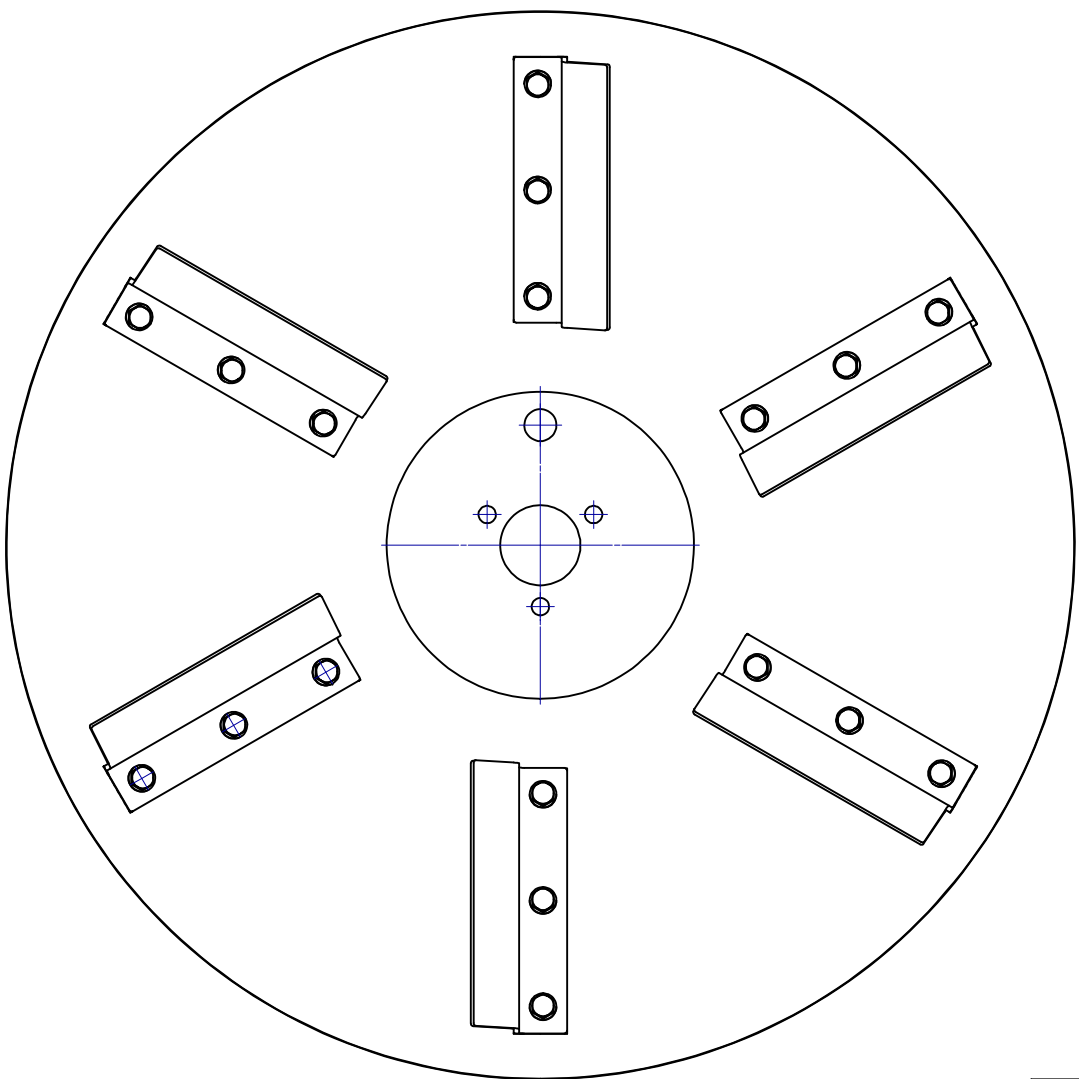




| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 1     | Kunststoffscheibe                    | SMF80030        |
| 2    | 1     | Streutellerschutz                    | SMF4A000        |
| 3    | 1     | Kupplung Streuteller                 | SME1P010        |
| 4    | 1     | Vormontage Streuteller               | SMA-2-0020      |
| 5    | 1     | Schweißgruppe Streutellerhalter      | FWJ-3-1600      |
| 6    | 2     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-086      |
| 7    | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-083      |
| 8    | 1     | Verstellbarer Klemmhebel M10         | 60-004-069      |
| 9    | 1     | Sechskantschraube                    | 60-003-566      |
| 10   | 2     | Unterlegscheibe                      | 60-002-865      |
| 11   | 3     | Unterlegscheibe                      | 60-002-864      |
| 12   | 2     | PVC-Scheibe_schwarz_DIN125-A-13      | 60-002-759      |
| 13   | 2     | Unterlegscheibe                      | 60-002-328      |
| 14   | 2     | Sechskantmutter                      | 60-002-268      |
| 15   | 3     | Federring                            | 60-001-273      |
| 16   | 3     | Unterlegscheibe                      | 10-000-282      |
| 17   | 3     | Scheibe                              | 10-000-282      |
| 18   | 3     | Sechskantschraube                    | 10-000-281      |
| 19   | 1     | Unterlegscheibe                      | 10-000-276      |
| 20   | 1     | Sechskantschraube                    | 10-000-281      |
| 21   | 3     | Sechskantschraube                    | 10-000-283      |
| 22   | 4     | Federring                            | 60-003-676      |
| 23   | 1     | Flachscheibe                         | 10-000-279      |
| 24   | 1     | Schaltknopf                          | 00-001-177      |

|                     |   |   |                                 |   |                   |
|---------------------|---|---|---------------------------------|---|-------------------|
| Verwendungsbereich  | Allgemeinleuchten                               | Oberfläche  | Maßstab:                        | Menge:  | 1(1)              |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Blattformat: A3   | Halbzeug:                       | Montagegruppe                                     |                   |
| CAD-System          | Autodesk Inventor / MDT 2009                    | Werkstücknorm nach DIN ISO 13715<br>1:1<br>1:2,5  | Material:                       | Gewicht: 5,054 kg<br>Volumen: 956451,686 mm³      |                   |
| Änderungsvermerk    |   | Datum   | Name                            | Verstellungschacht elektrisch                     |                   |
|                     |   | 06.12.2012  | Kruck                           | Verstellungschacht elektrisch FSS 1100/1201T/1501 |                   |
|                     |   | 02.09.2009  | Heiser                          | Zachnungsnummer                                   |                   |
|                     |   | FIEDLER<br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |                                 | FWJ-0-0600-0 - 0                                  |                   |
|                     |   | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:  |                                 | 2   |                   |
| Status              | Änderungs-Datum                                 | Name  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 |   | alte Zeichn.-Nr.: |
|                     |   |   |                                 |   | 2                 |

Speicherort: Z:\PRODUKT\FWJ-0-0600-0-0\_Wälzströmer\_Jungger\FWJ-0-0600-0-0\_Zusammenbau\FWJ-0-0600-0.dwg

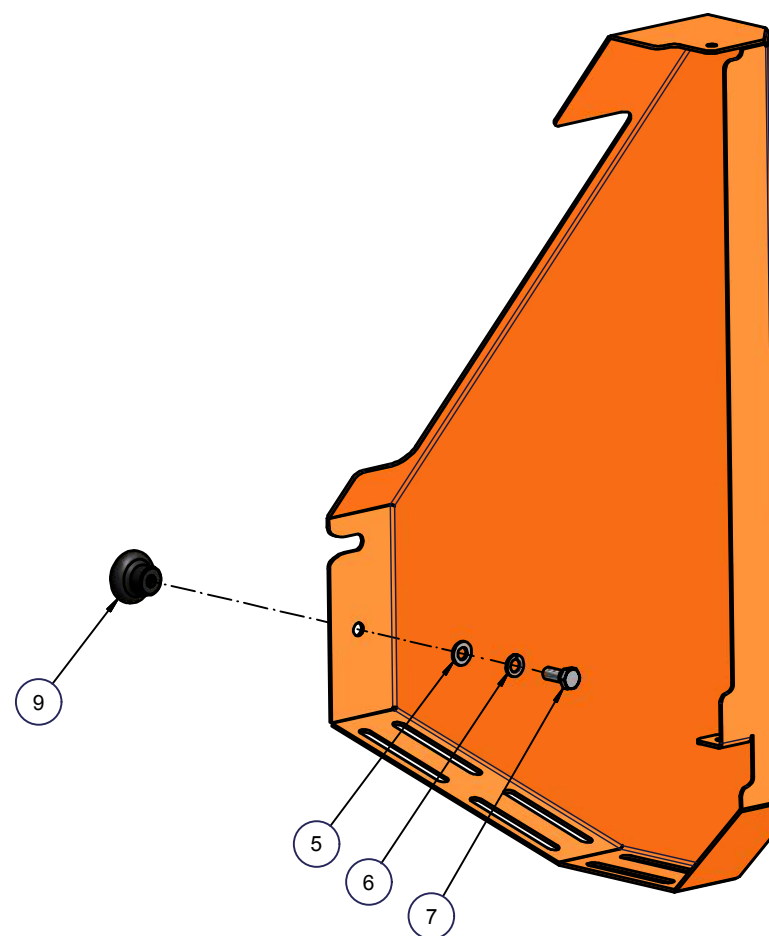
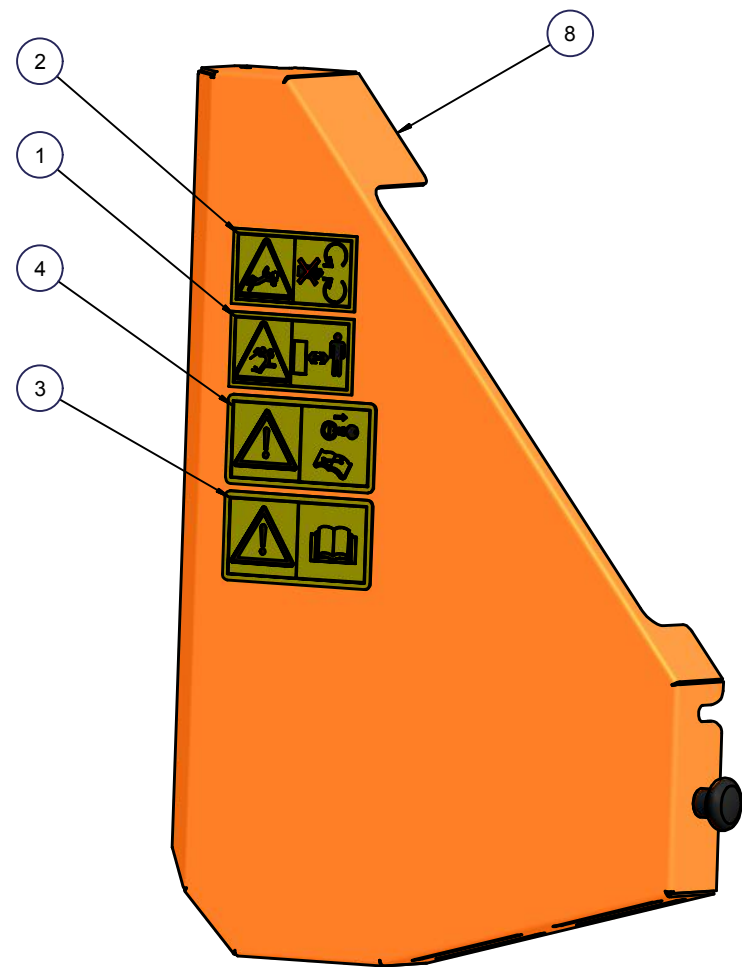


| Pos. | Menge | Bezeichnung       | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------|-----------------|
| 1    | 1     | Teller            | SMA-2-0007      |
| 2    | 6     | Schaufel          | SMA-2-0008      |
| 3    | 18    | Sechskantschraube | 60-000-910      |
| 4    | 36    | Unterlegscheibe   | 60-000-911      |
| 5    | 18    | Sechskantmutter   | 60-000-912      |

|                                 |   |  |   |                        |
|---------------------------------|---|--|---|------------------------|
| Verwendungsbereich              | Allgemeintoleranzen                             | Oberfläche   | Maßstab: 1:2                                      | Menge: 1               |
| Fertigungszeichnung             | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Werkstoffarten nach DIN ISO 13715  | Halbzeug: Montagegruppe                           |                        |
| CAD-System                      | Blattformat: A3                                 | 1:2<br>1:5   | Material:   |                        |
| Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 |   |  | Gewicht: 2,589 kg                                 | Volumen: 326719,7 mm³  |
| Änderungsvermerk                |   | Datum  | Name  | Bezeichnung            |
|                                 |   | 08.05.2009   | student   | Vormontage Streuteller |
|                                 |   | Konst.: 11.02.2002   |   | Streustoffverteiler    |
|                                 |   | Gepr.:   |   | Anbauschleuderstreuer  |
|                                 |   | <b>FIEDLER</b>   |   | Zeichnungsnummer       |
|                                 |   | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 |   | SMA-2-0020-0 - A       |
|                                 |   | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:   |   | 2                      |
| Status                          | Änderungs-Datum                                 | Name   | zuletzt gespeichert: 06.09.2012 alte Zeichn.-Nr.: |                        |
|                                 |   |  | 2   |                        |

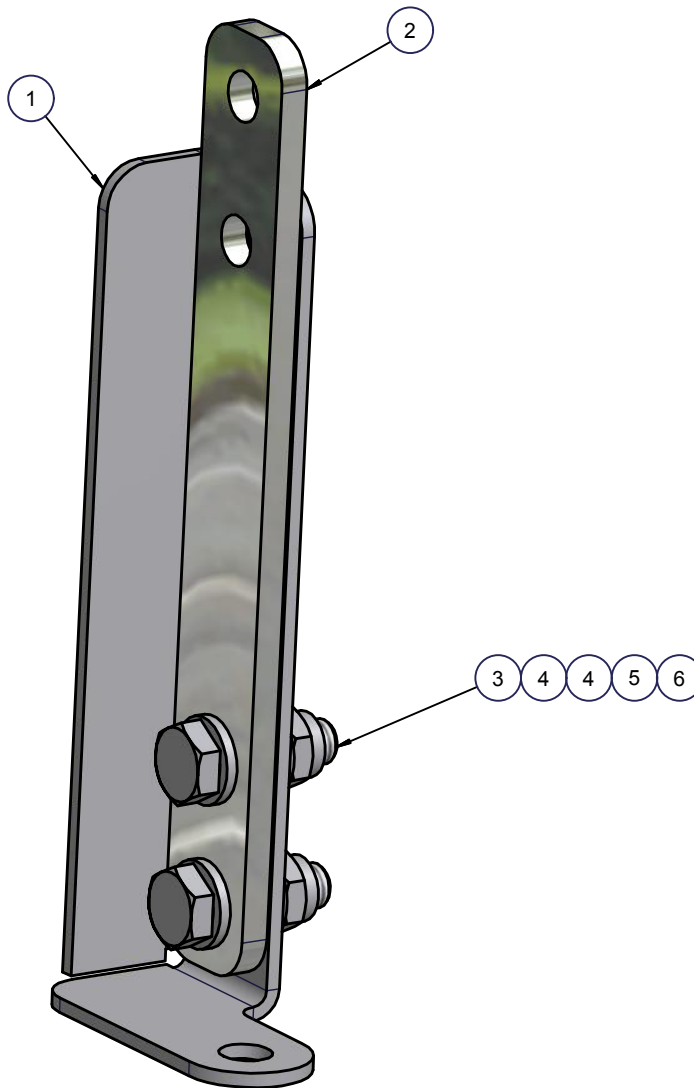
Speicherort: Z:\PROJEKTE\SMA-2-0020-0-0\_FSH20\_2009\SMA-2-0020-0\_Streuschacht\SMA-2-0020-0.dwg





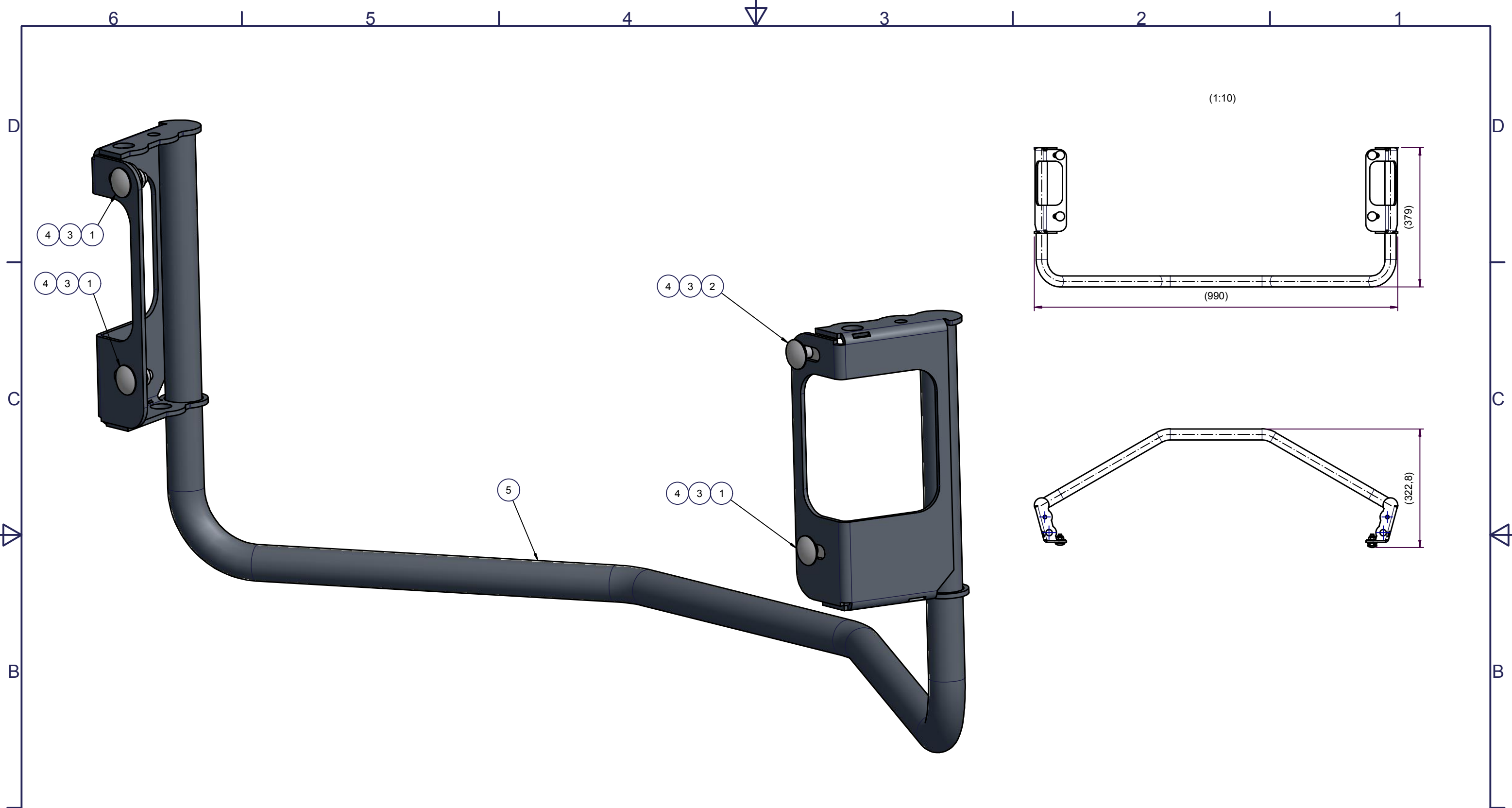
| Pos. | Menge | Bezeichnung                              | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 9    | 1     | GN 77 - Mushroom type knobs              | 60-004-145      |
| 8    | 1     | Schutztafel Merkur S bearbeitet          | FWH-0-0507      |
| 7    | 1     | Sechskantschraube                        | 60-001-717      |
| 5    | 1     | Unterlegscheibe                          | 10-000-287      |
| 3    | 1     | vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen  | AAE-A-0022      |
| 4    | 1     | vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor | AAE-A-0025      |
| 2    | 1     | Aufkleber_Warnung vor Handverletzung     | AAE-A-0016      |
| 1    | 1     | Aufkleber_Abstand halten                 | AAE-A-0015      |
| 6    | 1     | Federring                                | 10-000-268      |

|   |  |  |   |  |
|---|--|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung   | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. #the   | Maßstab: 1 : 5                              | Menge: 1(1)  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   | Blattformat: A3  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>±0,3 ±0,5  | Halbzeug: Montagegruppe                     |  |
| Änderungsvermerk  |  | Datum  | Name  | Material:<br>Gewicht: 3,874 kg   Volumen: 523939,428 mm <sup>3</sup> |
|   |  | Gez.: 05.04.2013   | Kruck                                       | Bezeichnung<br><b>Montage Schutztafel</b>                            |
|   |  | Konst.: 04.12.2012   | Pallmann                                    |  |
|   |  | Gepr.:   |   |  |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |   | Kombistreuer FWS 200 CM600   |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-0600-0 - A</b> |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0600-0.idw |  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011             | alte Zeichn.-Nr.: 2  |



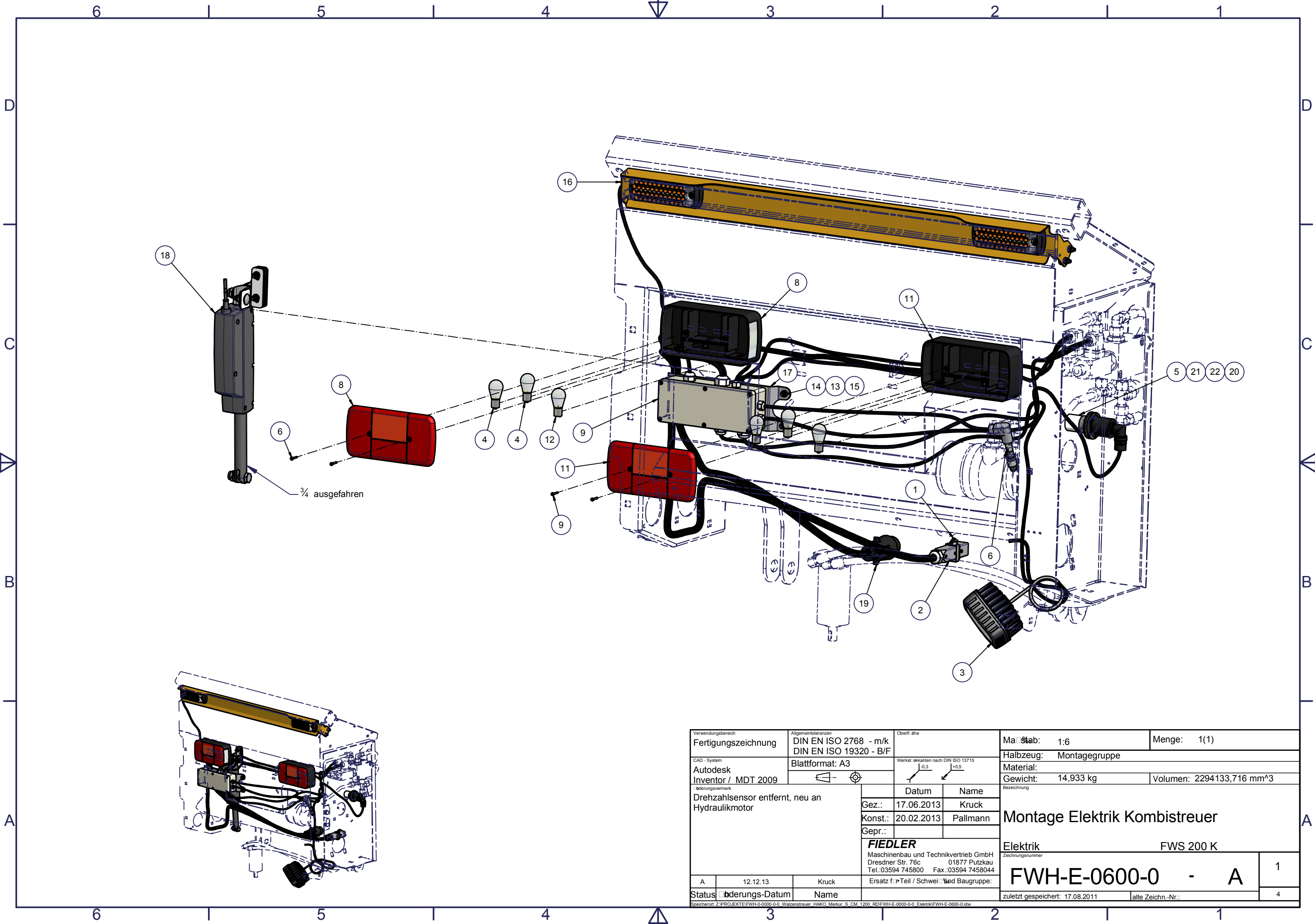
| Pos. | Menge | Bezeichnung                     | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|---------------------------------|-----------------|
| 1    | 1     | Scharnierblech Merkur S         | FWH-0-0508      |
| 2    | 1     | Scharnierstabi                  | FWH-0-0509      |
| 3    | 2     | Sechskantschraube               | 10-000-283      |
| 4    | 4     | Unterlegscheibe                 | 10-000-282      |
| 5    | 2     | Sechskantmutter                 | 60-002-356      |
| 6    | 2     | PVC-Scheibe_schwarz_DIN125-A6,4 | 60-002-757      |

|                                 |  |  |  |   |  |  |  |                                    |  |
|---------------------------------|--|--|--|---|--|--|--|------------------------------------|--|
| Verwendungsbereich              |  | Allgemeintoleranzen  |  | Oberfläche                                  |  | Maßstab: 1 : 1   |  | Menge: 1(1)                        |  |
| Fertigungszeichnung             |  | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F  |  | Werkstoff: Alu                              |  | Halbzeug: Montagegruppe  |  |                                    |  |
| CAD - System                    |  | Blattformat: A4  |  | Werkstoff: Alu                              |  | Material:  |  |                                    |  |
| Autodesk<br>Inventor / MDT 2009 |  |  |  |   |  | Gewicht: 0,171 kg  |  | Volumen: 21977,017 mm <sup>3</sup> |  |
| Änderungsvermerk                |  | Datum  |  | Name  |  | <b>Vormontage Scharnier Schutz</b><br><b>Kombistruer FWS 350 Merkur S</b><br><b>FWH-0-1700-0 - 0</b> |  |                                    |  |
|                                 |  | Gez.: 06.12.2013   |  | Kruck                                       |  |  |  |                                    |  |
|                                 |  | Konst.: 06.12.2013   |  | Pallmann                                    |  |  |  |                                    |  |
|                                 |  | Gepr.:   |  |   |  |  |  |                                    |  |
|                                 |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-0-1700-0 - 0</b> |  | 2  |  |                                    |  |
| Status                          |  | Änderungs-Datum  |  | Name  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011  |  | alte Zeichn.-Nr.:                  |  |
|                                 |  |  |  |   |  |  |  | 2                                  |  |



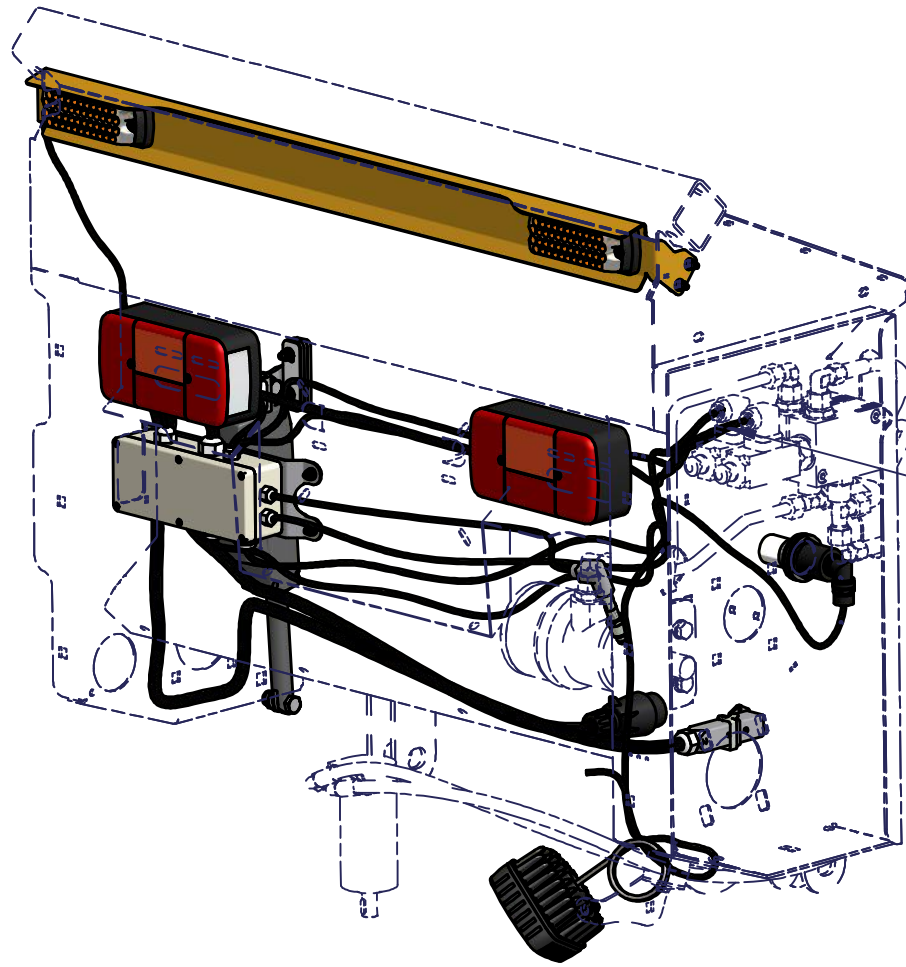
| Pos. | Menge | Bezeichnung                          | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1    | 3     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-082      |
| 2    | 1     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-083      |
| 3    | 4     | Unterlegscheibe                      | 60-002-864      |
| 4    | 4     | Sechskantmutter                      | 10-000-272      |
| 5    | 1     | Rammbügel Kombistreuer               | FWH-3-1200      |

|  |  |  |                                 |                                       |
|--|--|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfl. z.Be   | Maßstab: 1:3                    | Menge: 1                              |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A3  | Werkstoffkanten nach DIN ISO 13715<br>f0,3 f0,5  | Halbzeug: Montagegruppe         |                                       |
| Änderungsvermerk   |  | Datum  | Name                            | Material:                             |
|  |  | Gez.: 28.08.2013   | Kruck                           | Gewicht: 9,492 kg                     |
|  |  | Konst.: 28.08.2013   | Pallmann                        | Volumen: 1207639,105 mm <sup>3</sup>  |
|  |  | Gepr.:   |                                 | Bezeichnung                           |
|  |  | <b>FIEDLER</b>   |                                 | <b>Montage Rammbügel Kombistreuer</b> |
|  |  | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                 | Anbauteile FWS 200 Merkur S           |
|  |  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |                                 | Zeichnungsnummer                      |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name   | <b>FWH-3-1700-0 - 0</b>         |                                       |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM 1200_RDFWH-3-0000-0-0 - Anbauteile\FWH-3-1700-0.idw |  |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2                   |

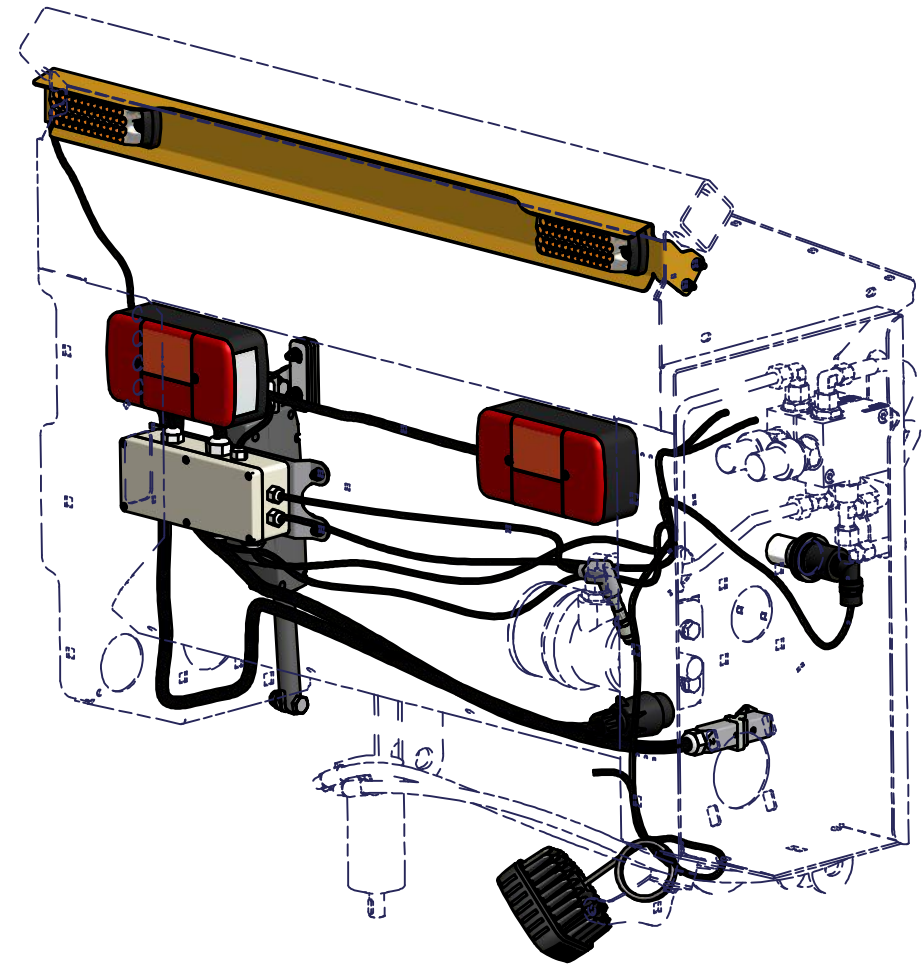


|   |  |  |  |   |  |   |  |   |  |
|---|--|--|--|---|--|---|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung   |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. rthe  |  | Maßstab: 1:6  |  | Menge: 1(1)   |  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715<br>+0,3    +0,5   |  | Halbzeug: Montagegruppe   |  | Material:<br>Gewicht: 14,933 kg    Volumen: 2294133,716 mm <sup>3</sup> |  |
| Änderungsvermerk<br>Drehzahlsensor entfernt, neu an<br>Hydraulikmotor   |  | Datum  |  | Name  |  | Bezeichnung<br><b>Montage Elektrik Kombistruer</b><br>Elektrik    FWS 200 K |  |   |  |
| A   |  | 12.12.13   |  | Kruck   |  |   |  |   |  |
| Status  |  | Änderungs-Datum  |  | Name  |  |   |  |   |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstruer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0600-0.dwg |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:                               |  | FIEDLER<br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-E-0600-0 - A</b>                                 |  | 1   |  |
|   |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011  |  | alte Zeichn.-Nr.:   |  |   |  | 4   |  |

### Ventilsteuerung mit Fernbedienung



### Ventilsteuerung manuell

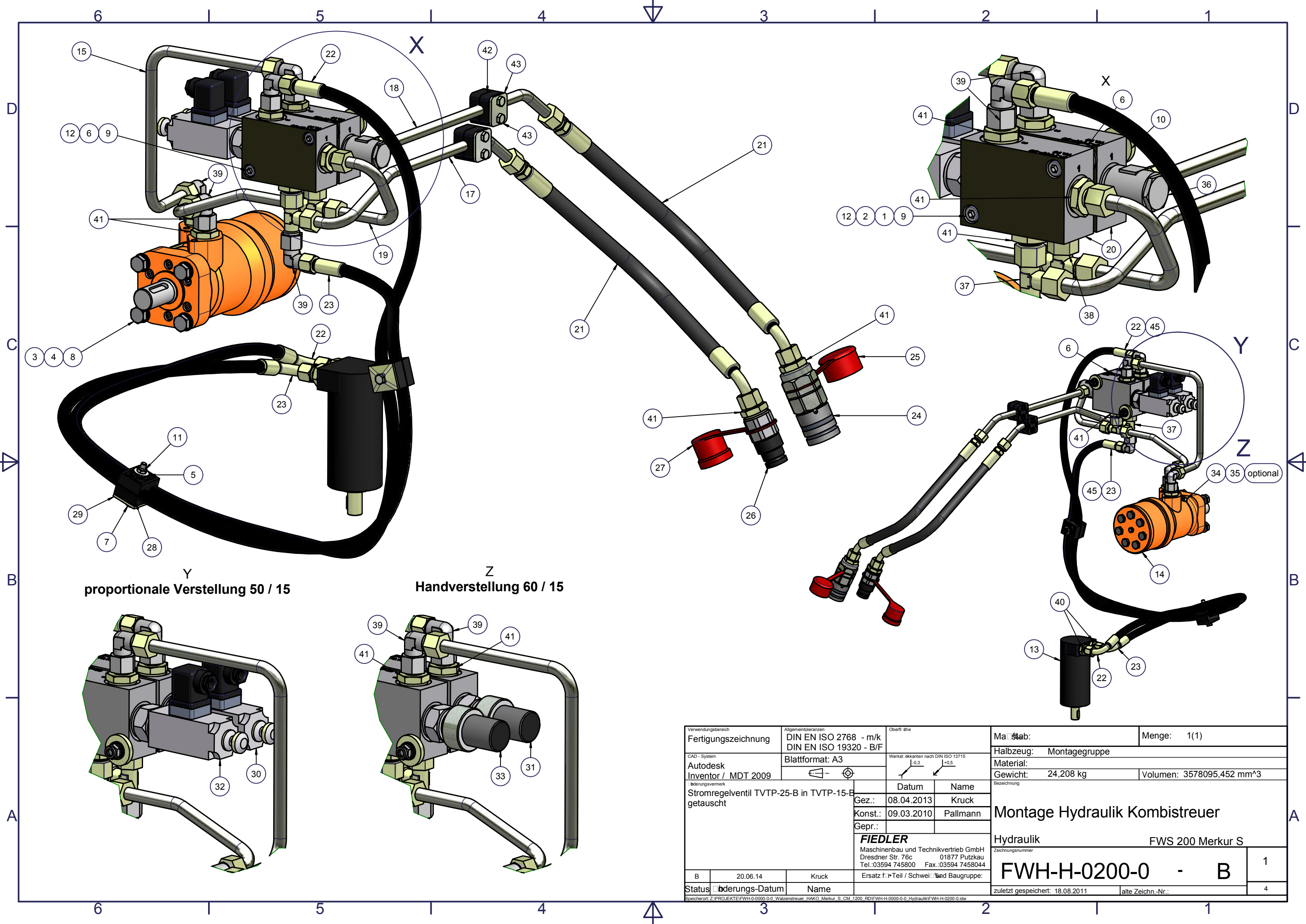


f Ventilsteuerung

|  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   |  | Oberfl. z.Be                                       |  | Maßstab:   |  | Menge: 1(1)                                 |  |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715<br>±0,3    ±0,5 |  | Halbzeug: Montagegruppe                            |  | Material:                                   |  |
| Änderungsvermerk   |  | Datum  |  | Name   |  | Gewicht: 14,933 kg                                 |  | Volumen: 2294133,716 mm <sup>3</sup>        |  |
|  |  | Gez.: 17.06.2013   |  | Kruck  |  | Bezeichnung<br><b>Montage Elektrik Kombistruer</b> |  |   |  |
|  |  | Konst.: 20.02.2013   |  | Pallmann   |  |  |  |   |  |
|  |  | Gepr.:   |  |  |  |  |  |   |  |
|  |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:           |  | Elektrik   |  | FWS 200 K                                   |  |
| Status   |  |  |  | Änderungs-Datum                                    |  | Name   |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-E-0600-0 - A</b> |  |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-E-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0600-0.dwg |  |  |  |  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011                    |  | alte Zeichn.-Nr.: 4                         |  |

| Pos. | Menge | Bezeichnung  | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 1     | Anbaueinheit HAN 3A  | 60-000-538      |
| 2    | 1     | Trägergehäuse gerader Ausgang M20                          | 60-000-536      |
| 3    | 1     | Reckfahrscheinwerfer                                       | 60-000-038      |
| 4    | 4     | Autolampe 12V/21W  | 60-000-052      |
| 5    | 1     | Füllstandssensor   | 60-000-961      |
| 6    | 1     | Drehzahlsensor   | 60-001-375      |
| 7    | 1     | Reckleuchte links ohne Leuchtmittel                        | 60-003-814      |
| 8    | 1     | Lichtscheibe - Reckleuchte links                           | 60-004-365      |
| 9    | 1     | Multibox-200x80x55   | 60-004-039      |
| 10   | 1     | Reckleuchte rechts mit Nebenschlusslicht ohne Leuchtmittel | 60-004-368      |
| 11   | 1     | Lichtscheibe - Reckleuchte rechts - Nebenschlusslicht      | 60-004-457      |
| 12   | 2     | Autolampe_12V_21/5W  | 60-003-736      |
| 13   | 6     | Unterlegscheibe  | 10-000-282      |
| 14   | 2     | Flachrundschraube mit Vierkantansatz                       | 10-000-242      |
| 15   | 6     | Sechskantmutter  | 10-000-282      |
| 16   | 1     | Montage Blitzleuchtenträger                                | FWH-0-0700      |
| 17   | 1     | Träger E-Box   | FWH-3-0005      |
| 18   | 1     | Vormontage Stellmotor                                      | FWH-E-0900      |
| 19   | 1     | Kfz-Stecker 7 Pol.   | 60-000-007      |
| 20   | 1     | Schutzkappe  | SMG70010        |
| 21   | 1     | Kunststoffscheibe  | SMG70030        |
| 22   | 1     | Kunststoffscheibe  | SMG70040        |

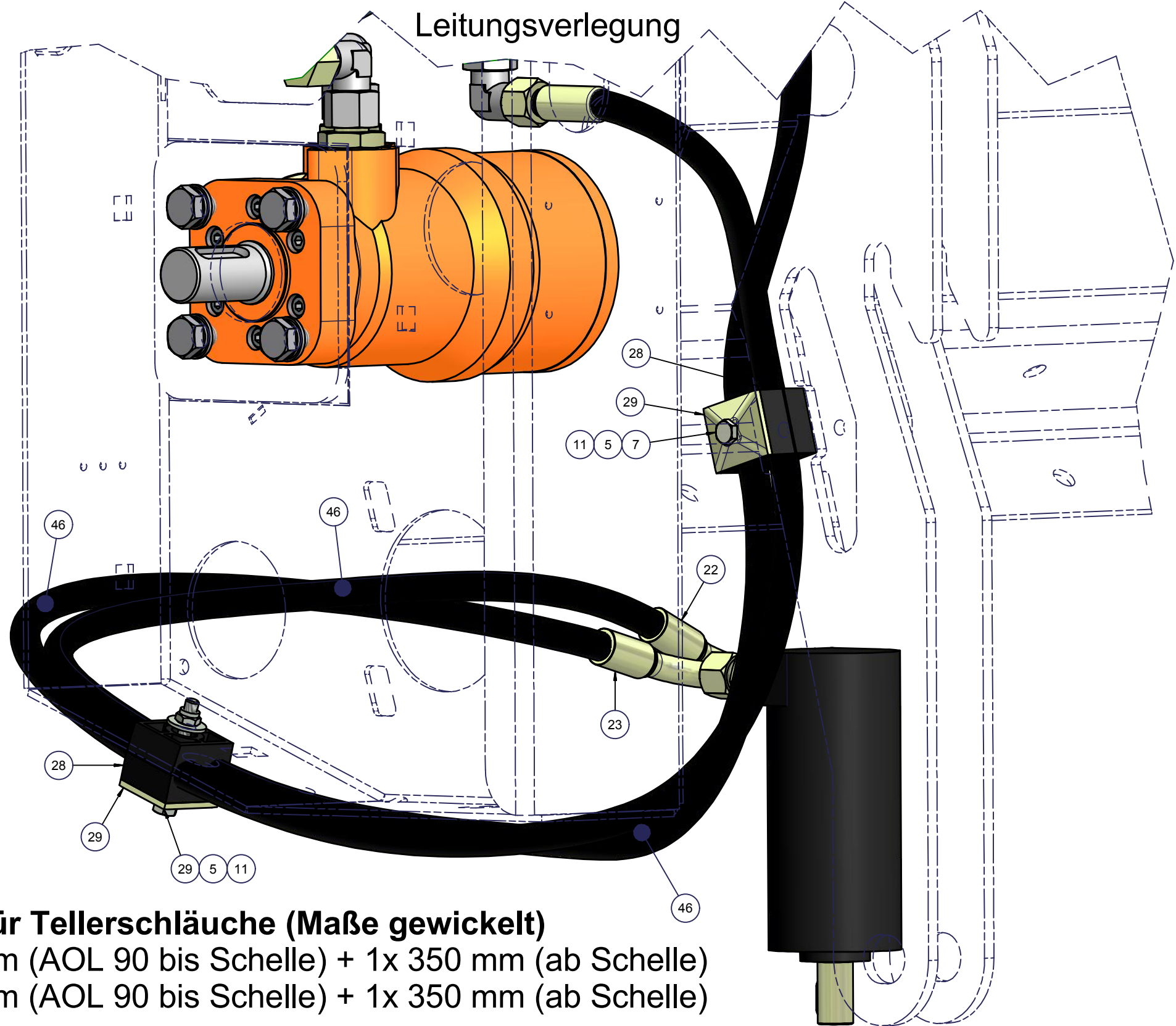
|   |  |  |  |   |
|---|--|--|--|---|
| Verwendungsbereich<br><b>Fertigungszeichnung</b>  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche   | Maßstab:   | Menge: 1(1)                                     |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009   | Blattformat: A4  | Werkstofftoleranzen nach DIN ISO 13715<br>-0,3    +0,5   | Halbzeug: Montagegruppe                              |   |
| Änderungsvermerk  |  | Datum    Name  | Material:  | Gewicht: 14,933 kg    Volumen: 2294133,716 mm^3 |
|   |  | Gez.: 17.06.2013    Kruck  | <b>Montage Elektrik Kombistreuer</b>                 |   |
|   |  | Konst.: 20.02.2013    Pallmann   |  |   |
|   |  | Gepr.:   |  |   |
|   |  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c    01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800    Fax.:03594 7458044 | Elektrik    FWS 200 K                                |   |
|   |  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  | <b>FWH-E-0600-0 - A</b>                              |   |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name   | Zeichnungsnummer                                     |   |
|   |  |  | zuletzt gespeichert: 17.08.2011    alte Zeichn.-Nr.: |   |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RD\FWH-E-0000-0-0 Elektrik\FWH-E-0600-0.idw |  |  | 4  |   |



Y  
proportionale Verstellung 50 / 15

Z  
Handverstellung 60 / 15

|   |  |                                     |                                 |                                      |
|---|--|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich  | Allgemeintoleranzen  | Oberfl. rthe                        | Maßstab:                        | Menge:                               |
| Fertigungszeichnung   | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F  |                                     | Halbzeug: Montagegruppe         | 1(1)                                 |
| CAD - System  | Blattformat: A3  | Werkst. akkanten nach DIN ISO 13715 | Material:                       |                                      |
| Autodesk  |  | ↙ +0,3 ↘ +0,5                       | Gewicht: 24,208 kg              | Volumen: 3578095,452 mm <sup>3</sup> |
| Inventor / MDT 2009   |  |                                     | Bezeichnung                     |                                      |
| Stromregelventil TVTP-25-B in TVTP-15-B<br>getauscht  | Datum  | Name                                | Montage Hydraulik Kombistreiber |                                      |
|   | Gez.: 08.04.2013   | Kruck                               |                                 |                                      |
|   | Konst.: 09.03.2010   | Pallmann                            |                                 |                                      |
|   | Gepr.:   |                                     | Hydraulik FWS 200 Merkur S      |                                      |
|   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |                                     | Zeichnungsnummer                |                                      |
| B   | 20.06.14   | Kruck                               | FWS 200 Merkur S                |                                      |
| Status  | Änderungs-Datum  | Name                                | FWS 200 Merkur S                |                                      |
|   |  |                                     | 1                               |                                      |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-H-0200-0-0_Hydraulik\FWH-H-0200-0.idw |  |                                     | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 |                                      |
|   |  |                                     | alte Zeichn.-Nr.: 4             |                                      |



**\*\*\*Scheuerschutz für Tellerschläuche (Maße gewickelt)**  
**Pos. 22** 1x 590 mm (AOL 90 bis Schelle) + 1x 350 mm (ab Schelle)  
**Pos. 23** 1x 620 mm (AOL 90 bis Schelle) + 1x 350 mm (ab Schelle)

|  |  |  |  |  |  |   |  |                                      |  |                     |
|--|--|--|--|--|--|---|--|--------------------------------------|--|---------------------|
| Verwendungsbereich<br>Fertigungszeichnung  |  | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F |  | Oberfl. z.Be<br>Werkst. skizziert nach DIN ISO 13715<br>+0,3 / +0,5  |  | Maßstab:  |  | Menge: 1(1)                          |  |                     |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  |  | Blattformat: A3  |  | Werkst. skizziert nach DIN ISO 13715<br>+0,3 / +0,5  |  | Halbzeug: Montagegruppe   |  | Material:                            |  |                     |
| Änderungsvermerk   |  | Datum  |  | Name   |  | Gewicht: 24,208 kg  |  | Volumen: 3578095,452 mm <sup>3</sup> |  |                     |
|  |  | Gez.: 08.04.2013   |  | Kruck  |  | Bezeichnung<br><b>Montage Hydraulik Kombistruer</b><br>Hydraulik FWS 200 Merkur S |  |                                      |  |                     |
|  |  | Konst.: 09.03.2010   |  | Pallmann   |  |   |  |                                      |  |                     |
|  |  | Gepr.:   |  |  |  |   |  |                                      |  |                     |
|  |  | FIEDLER  |  | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 |  | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-H-0200-0 - B</b> 2                                     |  |                                      |  |                     |
| Status   |  | Änderungs-Datum  |  | Name   |  | Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |  | zuletzt gespeichert: 18.08.2011      |  | alte Zeichn.-Nr.: 4 |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstruer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-H-0000-0-0_Hydraulik\FWH-H-0200-0.idw |  |  |  |  |  |   |  |                                      |  |                     |



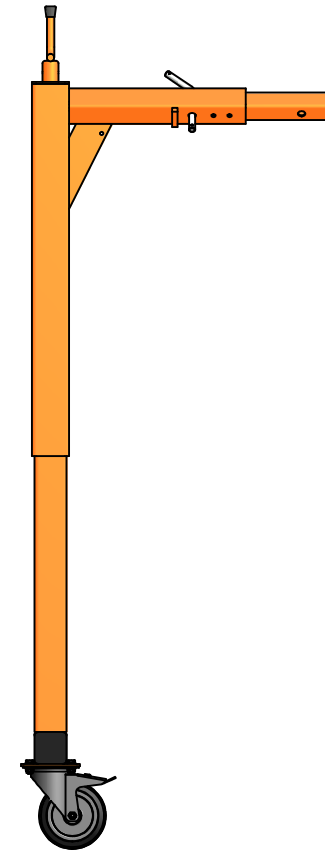
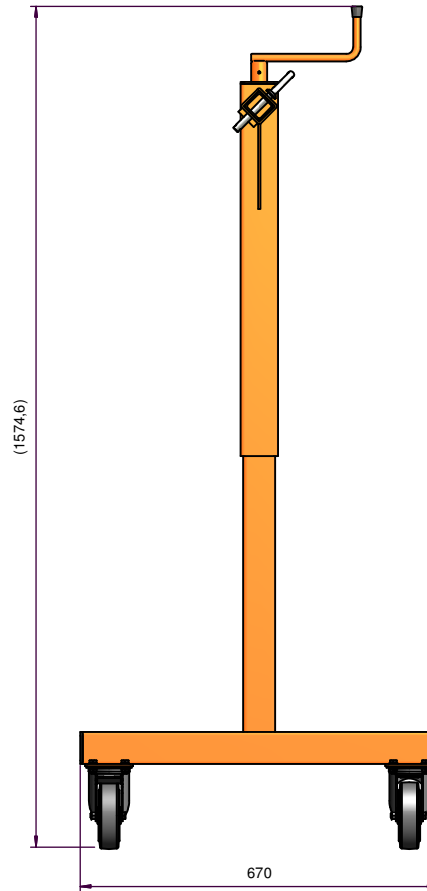
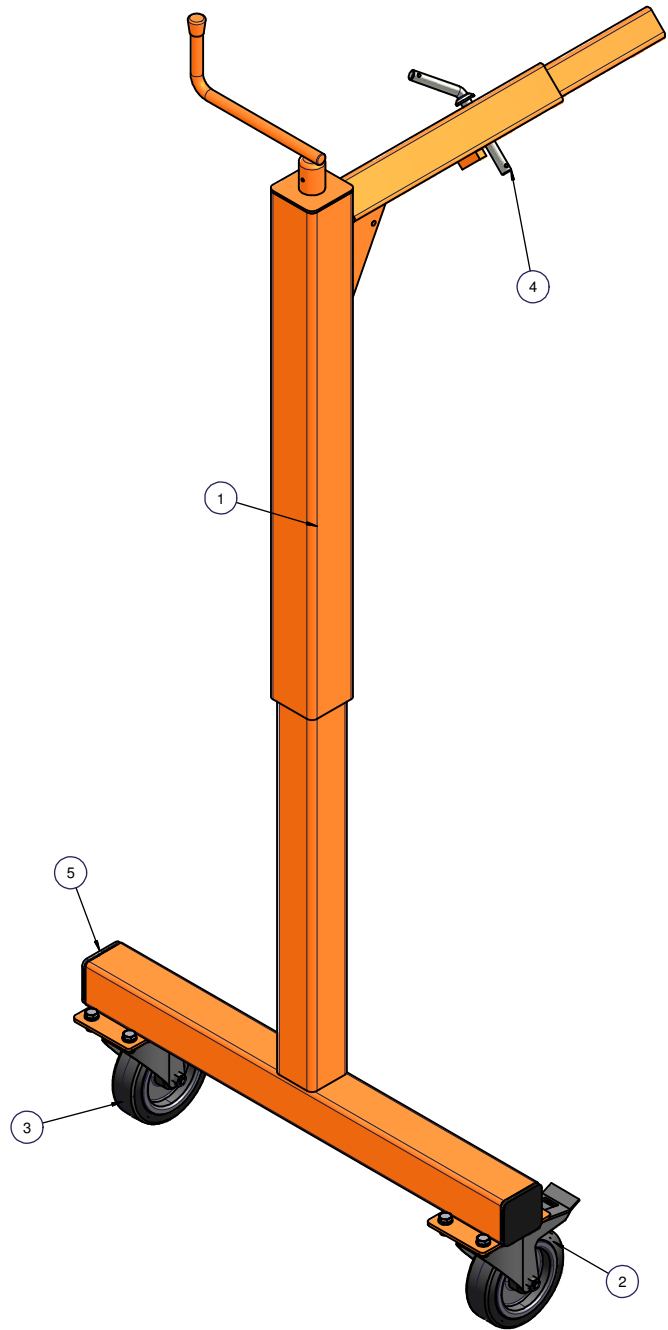


| Pos. | Menge | Bezeichnung                            | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1    | 2     | PVC-Scheibe_schwarz                    | 60-002-758      |
| 2    | 2     | Unterlegscheibe                        | 60-002-758      |
| 3    | 4     | Unterlegscheibe                        | 10-000-025      |
| 4    | 4     | Federring                              | 60-003-146      |
| 5    | 2     | Unterlegscheibe                        | 60-003-218      |
| 6    | 2     | Unterlegscheibe                        | 10-000-279      |
| 7    | 2     | Sechskantschraube                      | 60-001-719      |
| 8    | 4     | Sechskantschraube                      | 60-003-566      |
| 9    | 2     | Zylinderkopfschraube                   | 60-004-860      |
| 10   | 2     | Scheibe D30x9                          | WMC30030        |
| 11   | 2     | Sechskantmutter                        | 60-002-356      |
| 12   | 2     | Sechskantmutter                        | 10-000-288      |
| 13   | 1     | Hydraulikmotor                         | 30-000-349      |
| 14   | 1     | Hydraulikmotor                         | 60-003-917      |
| 15   | 1     | Druckleitung Motor                     | FWH-H-0101      |
| 16   | 1     | Rücklaufleitung Motor                  | FWH-H-0102      |
| 17   | 1     | Rücklaufleitung Fahrzeug               | FWH-H-0103      |
| 18   | 1     | Druckleitung Fahrzeug                  | FWH-H-0104      |
| 19   | 1     | Druckleitung KOMBI                     | FWJ-H-0102      |
| 20   | 2     | Ventilanschlußblock                    | 60-002-235      |
| 21   | 2     | Hydraulikschlauch                      | 60-004-619      |
| 22   | 1     | Hydraulikschlauch                      | 60-004-621      |
| 23   | 1     | Hydraulikschlauch                      | 60-004-161      |
| 24   | 1     | Steckkupplungs-Muffe                   | 60-000-140      |
| 25   | 1     | Schutzkappe rot                        | 60-000-142      |
| 26   | 1     | Steckkupplungsstecker                  | 30-000-160      |
| 27   | 1     | Schutzkappe rot                        | 30-000-161      |
| 28   | 2     | Doppelrohrschelle                      | 60-002-501      |
| 29   | 2     | Deckplatte für Doppelrohrschelle       | 60-000-322      |
| 30   | 1     | Stromregelventil Teller proportional   | 60-001-805      |
| 31   | 1     | Stromregelventil Teller manuell        | 60-002-264      |
| 32   | 1     | Stromregelventil Schnecke proportional | 60-001-807      |
| 33   | 1     | Stromregelventil Schnecke manuell      | 60-001-809      |
| 34   | 1     | Verschlußschraube                      | 60-003-078      |
| 35   | 1     | Dichtring aus Kupfer                   | 60-003-414      |
| 36   | 1     | Schwenkverschraubung                   | 60-004-456      |
| 37   | 1     | T-Verbindungsstutzen                   | 30-000-353      |
| 38   | 1     | Einschraubstutzen                      | 60-001-024      |
| 39   | 5     | Hydraulikverschraubung                 | 60-000-852      |
| 40   | 2     | Einschraubverschraubung                | 30-000-023      |
| 41   | 9     | Einschraubverschraubung                | 30-000-357      |
| 42   | 2     | Rohrschelle                            | 60-002-101      |
| 43   | 2     | Deckel fuer Rohrschelle                | 60-001-561      |
| 44   | 4     | Sechskantschraube                      | 60-004-878      |
| 45   | 1     | Scheuerschutz 1910 mm                  | 60-002-916      |
| 46   | 3     | Kabelbinder                            | 60-001-517      |



|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| Verwendungsbereich<br><b>Fertigungszeichnung</b> | Allgemeintoleranzen<br>DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F   | Oberfl. rthe                            | Maßstab:<br>Menge: 1(1)                                     |
| CAD - System<br>Autodesk<br>Inventor / MDT 2009  | Blattformat: A4  | Werkst. rkkanten nach DIN ISO 13715<br> | Halbzeug: Montagegruppe                                     |
| Änderungsvermerk                                 | Datum  | Name                                    | Material:<br>Gewicht: 24,208 kg   Volumen: 3578095,452 mm^3 |
|  | Gez.: 08.04.2013   | Kruck                                   | Bezeichnung<br><b>Montage Hydraulik Kombistreuer</b>        |
|  | Konst.: 09.03.2010   | Pallmann                                |   |
|  | Gepr.:   |   |   |
|  | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c   01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800   Fax.: 03594 7458044 |   | Hydraulik<br>FWS 200 Merkur S                               |
|  | Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:  |   | Zeichnungsnummer<br><b>FWH-H-0200-0 - B</b>                 |
| Status   | Änderungs-Datum  | Name                                    | 4   |
|  |  |   | zuletzt gespeichert: 18.08.2011   alte Zeichn.-Nr.:<br>4    |

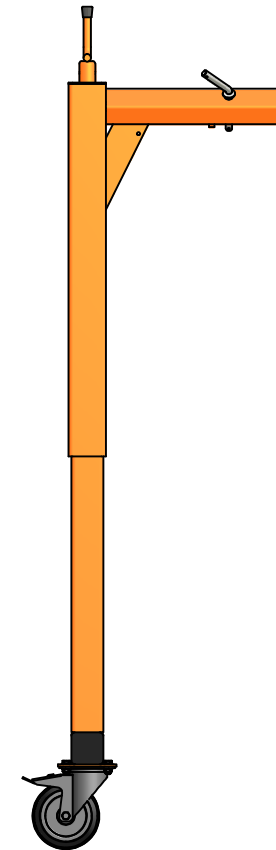
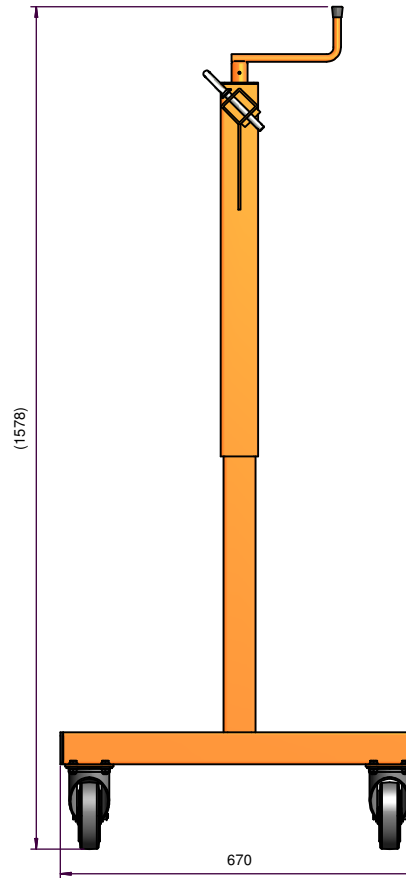
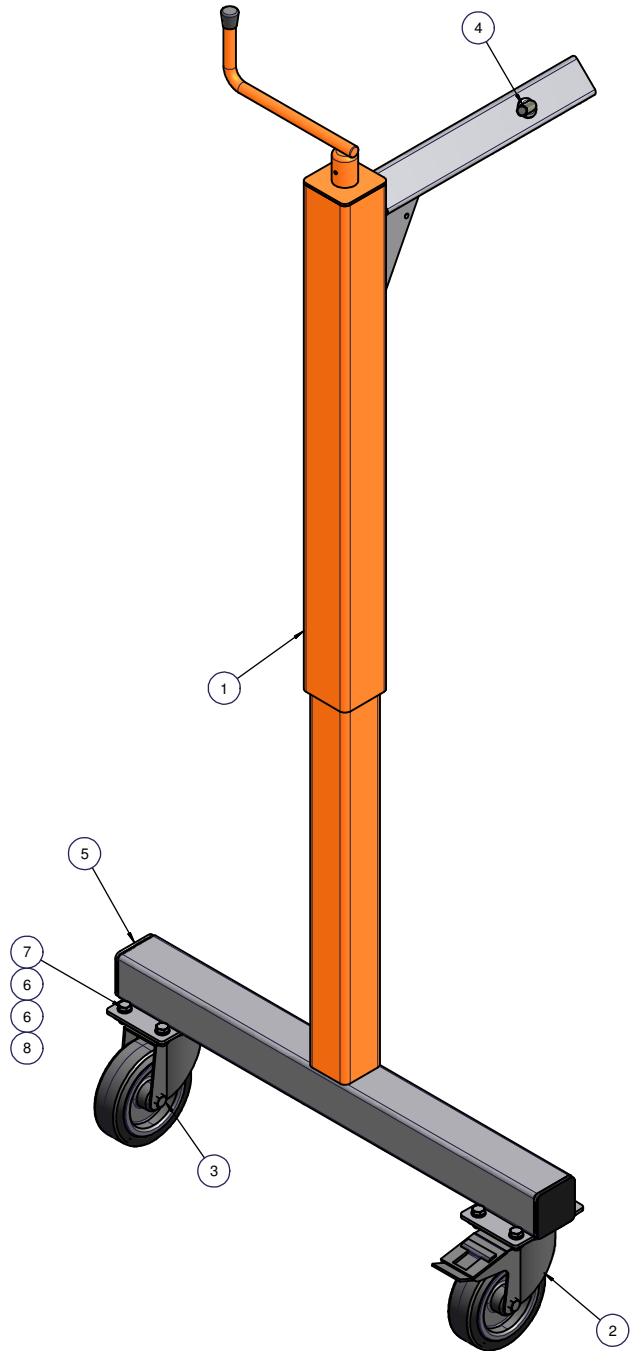




| Pos. | Menge | Bezeichnung                    | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------|-----------------|
| 1    | 1     | Abstellstütze links            | FWS-3-1600      |
| 2    | 1     | Rad mit Bremse                 | 00-000-638      |
| 3    | 1     | Rad ohne Bremse                | 00-000-640      |
| 4    | 1     | Abstecker für FF 1000 FSS 1100 | FSS-3-0900      |
| 5    | 2     | Rohr-Kappe                     | 60-000-157      |
| 6    | 16    | Unterlegscheibe                | 10-000-024      |
| 7    | 8     | Sechskantschraube              | 10-000-001      |
| 8    | 8     | Sechskantmutter                | 10-000-016      |

|                              |  |   |   |                        |         |
|------------------------------|--|---|---|------------------------|---------|
| Verwendungsbereich           | Allgemeintoleranzen  | Oberfläche  | Maßstab: 1:5  | Menge:                 |         |
| Fertigungszeichnung          | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F  | Werkstoffkennlinien nach DIN ISO 13715<br>1/2 1/3 1/4 1/5 | Halbzeug: Montagegruppe   |                        |         |
| CAD-System                   | Blattformat: A3  |   | Materiale:  |                        |         |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 |  |   | Gewicht: 0,0192 kg  | Volumen: 3063404,5 mm³ |         |
| Änderungsvermerk             | Datum  | Name  | Bilddarstellung   |                        |         |
|                              | 30.10.2009   | Michaelis   | <b>Montage Abstellstütze links</b><br><b>Montage Walzenstreuer</b><br><b>komplett</b> |                        |         |
|                              | Konst.: 30.10.2009   |   |   |                        | FWS 350 |
|                              | Gepr.:   |   |   |                        |         |
|                              | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044<br>Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: |   | Zeichnungsnummer<br><b>FWS-3-1400-0 - 0</b>   |                        |         |
| Status                       | Änderungs-Datum  | Name  | zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.:                                     |                        |         |
|                              |  |   | 2   |                        |         |

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0-Walzenstreuer-Trenne\FWS-3-0000-0-0-Arbeitsauftr.FWS-3-1400-0.dwg



| Pos. | Menge | Bezeichnung                    | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------|-----------------|
| 1    | 1     | Abstellstütze rechts           | FWS-3-1500      |
| 2    | 1     | Rad mit Bremse                 | 00-000-638      |
| 3    | 1     | Rad ohne Bremse                | 00-000-640      |
| 4    | 1     | Abstecker für FF 1000 FSS 1100 | FSS-3-0900      |
| 5    | 2     | Rohr-Kappe                     | 60-000-157      |
| 6    | 16    | Unterlegscheibe                | 10-000-024      |
| 7    | 8     | Sechskantschraube              | 10-000-001      |
| 8    | 8     | Sechskantmutter                | 10-000-016      |

|                              |   |  |   |   |
|------------------------------|---|--|---|---|
| Verwendungsbereich           | Allgemeintoleranzen                             | Oberfläche   | Maßstab: 1:5                                      | Menge:  |
| Fertigungszeichnung          | DIN EN ISO 2768 - m/k<br>DIN EN ISO 19320 - B/F | Werkstoffkennlinien nach DIN ISO 13715<br>1/2, 1/4, 1/8  | Halbzeug: Montagegruppe                           |   |
| CAD - System                 | Blattformat: A3                                 |  | Material:   |   |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 |   |  | Gewicht: 0,0184 kg                                | Volumen: 2959926,5 mm³  |
| Änderungsmerk                |   | Datum  | Name  | Bezeichnung   |
|                              |   | 30.10.2009   | Michaelis   | Montage Abstellstütze rechts<br>Montage Walzenstreuer<br>komplett FWS 350 |
|                              |   | Konst.: 30.10.2009   |   |   |
|                              |   | Gepr.:   |   |   |
|                              |   | <b>FIEDLER</b><br>Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH<br>Dresdner Str. 76c<br>Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044<br>Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: |   | Zeichnungsnummer  |
|                              |   |  |   | <b>FWS-3-1300-0 - 0</b>   |
| Status                       | Änderungs-Datum                                 | Name   | zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.: |   |
|                              |   |  | 2   |   |

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0-Walzenstreuer-Trenne\FWS-3-0000-0-0-Arbeitsauftr.FWS-3-1300-0.dwg